

Erläuterungen
Explanations

Der vorliegende Katalog soll Ihnen die Reparatur von Rollei-Geräten und die Bestellung von Ersatzteilen erleichtern. Die Kataloge **(Reparatur - Anleitungen)** sind nach Gerätetypen unterteilt.

Aus dem Inhaltsverzeichnis können Sie ersehen, in welcher Registergruppe die Geräte-Baugruppe zu finden ist, die Sie reparieren oder als Ersatzteil bestellen wollen.

Zur besseren Handhabung des Kataloges sind unter **Allgemeine Hinweise** die **Erläuterungen** zum Katalog, der **Sachnummern-Schlüssel**, die verwendeten **Symbole** sowie die **Katalog-Bestellkarte** separat angeführt.

Im **Sachnummern-Schlüssel** wird das Rollei-Sachnummern-System erläutert.

Unter **Symbole** sind alle im Katalog verwendeten Zeichen für Fette, Klebstoffe und Lacke sowie die Erklärungen für die Ersatzteil-Liste angegeben.

Im **Katalog** beginnt jede Baugruppe mit einem neuen Blatt (Vorderseite - Reparatur - Anleitung; Rückseite - Ersatzteil - Liste) und kann sich je nach Umfang über mehrere Blätter erstrecken.

Die Seiten der **Reparatur-Anleitung** sind in Schriftkopf, Explosionszeichnung und Reparatur-Hinweise unterteilt.

Im Schriftkopf ist das Ausgabedatum, die Blatt. Nummer, die Benennung und die Sachnummer der abgebildeten Baugruppe angegeben.

Beispiel für die Blatt-Nummer: 3.04.010.5

- 3 — Katalog-Nummer
- 04 — Registergruppe
- 010 — 1. Gerät
- 5 — Lfd. Blatt-Nummer

Die Explosionszeichnungen sind im Demontageprinzip dargestellt und je nach Baugruppe mit bei 1 beginnenden Positions-Nummern versehen.
Die Positions-Nummern der Reparatur-Hinweise **sind** mit denen der Explosionszeichnungen identisch.
Sie können anhand der Explosionszeichnungen das Gerät oder die Baugruppe bis zu einem bestimmten Teil demontieren.
Anhand der Positions-Nummern ersehen Sie, welche Reparatur-Hinweise beim Montieren zu beachten sind.
Die zur Demontage und Montage erforderlichen Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen sind in der **Ersatzteil-Liste** unter Bemerkungen angegeben.

Die Ersatzteil-Liste bezieht sich immer auf die umseitige Abbildung der **Reparatur-Anleitung** und ist in folgende Spalten eingeteilt:

Pos.-Nr.	Positions-Nummer entspricht der umseitigen Explosionszeichnung.
K; R; X; ●	Kennzeichen; siehe Symbole.
Sachnummer	Erläuterungen der Sachnummer, siehe Sachnummern-Schlüssel.
Benennung	Benennung des Ersatzteiles.
Stück je Variante	verwendete Stückzahl für 1 Gerät bzw. Baugruppe.
Bemerkungen	Angaben über Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen, sowie die für die Verwendung erforderlichen Hinweise.

The enclosed catalogue will facilitate the repair of Rollei equipment and the ordering of spare parts. The catalogues **(repair manual)** are subdivided into types of equipment.

From the table of contents you can see in which index group the equipment-assembly group, which you wish to repair or order as a spare part, is to be found.

To make the catalogue easy to handle the **explanatory remarks** the layout of the catalogue, the **index number key**, the **symbols** used and the **order form for additional catalogues** are listed separately under **general information.**

Under **index number key** the Rollei index number system is **explained.**

Under **symbols** all the markings used in the catalogue for greases, adhesives and paints are listed as well as explanations re the spare parts list.

In the catalogue each assembly group starts on a new page (on the front - repairs manual - on the back - spare parts list) and can spread over several pages according to its length.

The pages of the **repair manual** are divided into heading, exploded view and instructions for repair.

In the heading are included the date of publishing, the page number, nomenclature, and index number of the assembly group illustrated.

E.g. for the Page Number: 3.04.010.5

- 3 — catalogue number
- 04 — index group
- 010 — apparatus 1
- 5 — serial page number

The exploded views are shown with parts in a disassembled state with position numbers for each assembly group beginning with 1.
The position numbers in the instructions for repair are the same as those in the exploded views.
With the aid of the exploded views it is possible to disassemble the apparatus or assembly group to a particular part. The position numbers indicate the order in which the instructions for repair must be followed when assembling.

The tools, gauges and measuring instruments necessary for (dis) assembly are indicated in the **spare parts list** under **remarks.**

The **Spare Parts List** always relates to the overleaf illustration of the **repair manual** and is divided into the following columns:

Pos. no.	Position number corresponds to the exploded view on the fore side.
K; R; X; ●	markings; see symbols
Index no.	explanatory remarks re the index number, **see** index number key
Nomenclature	name of the spare part
Parts per variant	Number of parts used for apparatus or assembly group
Remarks	details about tools, gauges and measuring instruments plus instructions for their use



Parts number-code

1. Rollei parts number.

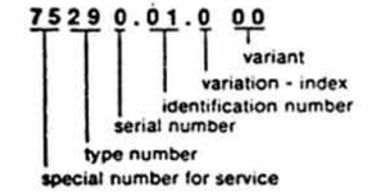
04 201.00.0 00

- 04 — type number
- 201 — serial number
- 00 — identification number
- 0 — variation index
- 00 — variant

00	without variant
01-98	variants
0- 9	
00	components, bare standard part
01-39	subgroups
41-59	assembly group, structural components
61-62	manufactured state for service
67	manufactured state for service
68	elec. controls
69	elec. components
70-75	auxiliary subgroups and assembly groups
77-94	finish for standard parts
77	special finish
78	
79	
80	gilded
81	copper plated
82	nickle plated
83	cadmium plated
84	chromium plated
85	Al-anodized, Cu-pickled blue, St-burnished
86	coslettised (phosphate treatment)
87	painted black
88	painted brown
89	pickled black
90	black nickle plated
91	nitrided and with Molykote barrelplating
92	with Molykote barrelplating
93	zinc plated, chromated
94	zinc plated, chromated, black
95-99	apparatus ready for sale

00	rivets, pins
01	screws and nuts; metric thread
02	screws; coarse pitch thread
03-09	apparatus - types
10	discs
11-19	apparatus - types
20	rivets, pins
21-29	apparatus - types
30	screws; metric thread
31-74	apparatus - types
75-79	special numbers for service
90-99	accessories

2. Special Numbers for Service.



75	spare parts
76	
77	
78	
79	auxiliaries
	79000 paints - screw locking fluid
	79100 paints - coating/finishing
	79200 paints - thinning
	79300 oils
	79400 greases
	79500 sealing compounds

Rollei-Werke Franke & Heidecke Braunschweig



Symbole
Symbols

LHW	Lieferhinweis	LHW	Reference to delivery
78	Jahreskennzahl. Ersatzteil wird bis Ende 1978 geliefert	78	year identification. Spare part will be supplied until the end of 1978
K	Ersatzteil, wird nicht abgegeben	K	Spare part will not be supplied
R	Computer-Ersatzteil, wird nicht abgegeben	R	Computer spare part will not be supplied
S	Sonder-Ersatzteil für Rollei-Bs	S	Special spare part for Rollei-Bs
X	Ersetzt die davorliegenden Indizes (Index 3 für 2, 1 und 0)	X	Replaces the previously mentioned indices (index 3 instead of 2, 1 and 0)
A	Ersetzt den(einen) davorliegenden Index (Index 3 für 2)	A	Replaces previously mentioned (one) index (index 3 instead of 2)
B	Ersetzt zwei davorliegende Indizes (Index 3 für 2 und 1)	B	Replaces two previously mentioned indices (index 3 instead of 2 and 1)
C	Ersetzt drei davorliegende Indizes (Index 4 für 3-1)	C	Replaces three previously mentioned indices (index 4 instead of 3-1)
D	Ersetzt vier davorliegende Indizes (Index 5 für 4-1)	D	Replaces four previously mentioned indices (index 5 instead of 4-1)
E	Ersetzt fünf davorliegende Indizes (Index 6 für 5-1)	E	Replaces five previously mentioned indices (index 6 instead of 5-1)
F	Ersetz sechs davorliegende Indizes (Index 7 für 6-1)	F	Replaces six previously mentioned indices (index 7 instead of 6-1)
G	Ersetzt sieben davorliegende Indizes (Index 8 für 7-1)	G	Replaces seven previously mentioned indices (index 8 instead of 7-1)
H	Ersetzt acht davorliegende Indizes (Index 9 für 8-1)	H	Replaces eight previously mentioned indices (index 9 instead of 8-1)
AT	Austausch-Teil	AT	Exchange part
BELI	Belichtungsmesser	BELI	Lightmeter
BER.TA.	Bereitschafts-Tasche; Taschenteil	BER.TA.	Ever - ready case; part of case
DMR	Durchmesser in mm	DMR	Diameter in mm
M BL	Mit Blende	M BL	With diaphragm
M V	Mit Verschluß	M V	With shutter



Symbole für Hilfsstoffe
Symbols for auxiliaries

▽ Lack zur Schraubensicherung und Folienkleber

1 = 79001.00.0 Schraubensicherungslack grau
2 = 79002.00.0 Schraubensicherungslack schwarz
3 = 79003.00.0 Schraubensicherungslack Stalok-400
4 = 79004.00.0 Plastikkleber P500
5 = 79005.00.0 Gießharz Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu - Kontakt
7 = 79007.00.0 Schraubensicherungslack farblos

△ Lack zum Lackieren

1 = 79101.00.0 Lack schwarz halbmatt
2 = 79102.00.0 Lack schwarz todmatt

▽ Lackverdünnung und Härter

1 = 79201.00.0 Verdünnung (Pattex)
2 = 79202.00.0 Verdünnung K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Terokal-Verdünner K
4 = 79204.00.0 Lösungsmittel C (9505)
5 = 79205.00.0 Ago - Zusatz IV
6 = 79206.00.0 BP - Härtepaste

⊙ Öl

1 = 79301.00.0 V-Öl 1208/65
2 = 79302.00.0 Synthetik - Öl 9010

⊡ Fett

1 = 79401.00.0 Kältefett KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 Kältefett KF 0963
4 = 79404.00.0 Sonderfett LO 33
5 = 79405.00.0 Sonderfett LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Molykote Dx-Paste weiß
7 = 79407.00.0 Sonderfett LO 1160 D/300

⊔ Dichtmasse

1 = 79501.00.0 Kartuschen "Terodicht"

▽ Paint, screw locking and film adhesive

1 = 79001.00.0 screw locking paint grey
2 = 79002.00.0 screw locking paint black
3 = 79003.00.0 screw locking paint Stalok-400
4 = 79004.00.0 plastic glue P500
5 = 79005.00.0 chasting resin Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu - contact (contact adhesive)
7 = 79007.00.0 screw locking paint colorless

△ Paint - coating

1 = 79101.00.0 Paint black half mat
2 = 79102.00.0 Paint black

▽ Paint - thinning and hardener

1 = 79201.00.0 Thinning (Pattex)
2 = 79202.00.0 Thinning K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Terokal-Thinner K
4 = 79204.00.0 Solvent C (9505)
5 = 79205.00.0 Ago additive IV
6 = 79206.00.0 BP - hardener paste

⊙ Oil

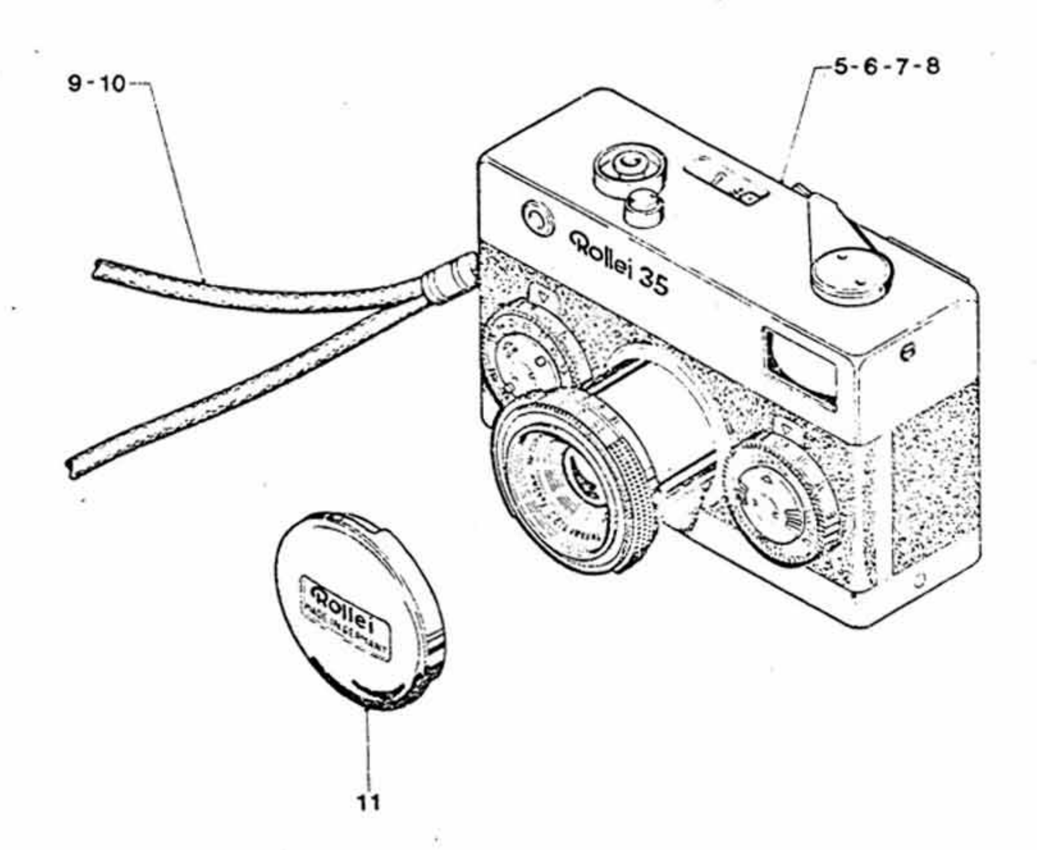
1 = 79301.00.0 V-Oil 1208/65
2 = 79302.00.0 Synthetic - Oil 9010

⊡ Grease

1 = 79401.00.0 low temperature (cold) grease KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 low temperature (cold) grease KF 0963
4 = 79404.00.0 special grease LO 33
5 = 79405.00.0 special grease LO 3340 M
6 = 79406.00.0 Molykote Dx-paste white
7 = 79407.00.0 special grease LO 1160 D/300

⊔ Sealing

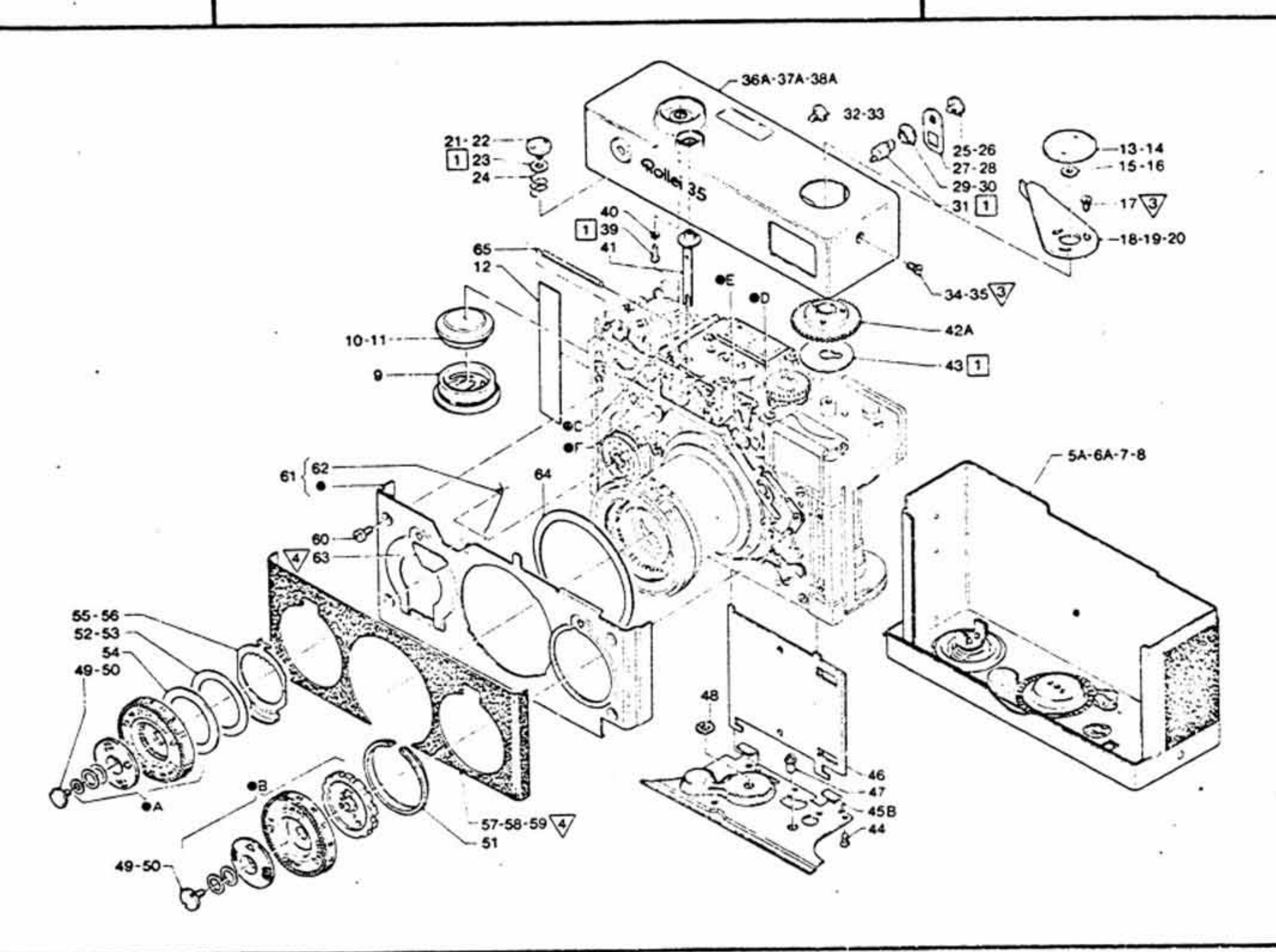
1 = 79501.00.0 cartridge "Terodicht" (sealant)



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19000.99.1 01	ROLLEI 35 M. TESSAR, CHROM ROLLEI 35 W. TESSAR, CHROME		–					1966 →
1L	●	19000.99.1 09	ROLLEI 35 M. XENAR, CHROM ROLLEI 35 W. XENAR, CHROME		–					1972 →
2	●	19000.99.1 02	ROLLEI 35 M. TESSAR, SCHWARZ ROLLEI 35 W. TESSAR, BLACK			–				1966 →
2L	●	19000.99.1 11	ROLLEI 35 M. XENAR, SCHWARZ ROLLEI 35 W. XENAR, BLACK			–				1972 →
3	●	19000.99.1 03	ROLLEI 35 M. TESSAR, GOLD ROLLEI 35 W. TESSAR, GOLD				–			1972 →
4	●	19000.99.1 07	ROLLEI 35 M. TESSAR, BRAUN ROLLEI 35 W. TESSAR, BROWN					–		1972 →
5	●	19000.41.1 01	GEHAEUSE M. TESSAR HOUSING W. TESSAR		1					SIEHE / SEE 1.02.0200
5L	●	19000.41.1 09	GEHAEUSE M. XENAR HOUSING W. XENAR		1					SIEHE / SEE 1.02.0200
6	●	19000.41.1 02	GEHAEUSE M.TESSAR HOUSING W. TESSAR			1				SIEHE / SEE 1.02.0200
6L	●	19000.41.1 11	GEHAEUSE M. XENAR HOUSING W XENAR			1				SIEHE / SEE 1.02.0200
7	●	19000.41.1 03	GEHAEUSE M. TESSAR HOUSING W. TESSAR				1			SIEHE / SEE 1.02.0200
8	●	19000.41.1 07	GEHAEUSE M. TESSAR HOUSING W. TESSAR					1		SIEHE / SEE 1.02.0200
9		97050.99.0 01	TRAGSCHLAUFE STRAP		1	1		1		
10		97050.99.0 03	TRAGSCHLAUFE VERGOLDET STRAP GOLD				1			
11	X ●	97059.99.1	OBJEKTIVDECKEL LENS COVER	1						

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.02.0200
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Rückwand Pos. 5A ansetzen. Filmkanal mit Kollimator prüfen:
   Maß: 0,22 ± 0,04 mm ≙ ± 14 Teilstriche (75/80 Skala) von Lage der ∞ - Einstellung.
   Ist die Filmkanalmessung nicht innerhalb der Toleranz, so ist Pos. 46 zu erneuern, sowie Pos. 132 auf Filmkanalmaß mit Meßuhr auszumessen.

2. Die Achse Pos. 31 mit gefräster Fläche zur Feder Pos. 128 einsetzen und 90° nach links verdrehen.

3. Vor Aufsetzen der Kappe Pos. 36A Getriebejustierung nach Punkt 13 überprüfen.

1. Fit back item 5A.
   Check film channel with Collimator:
   Dimension: 0.22 ± 0.04 mm ≙ 14 graduations (75/80 scale) from the position of ∞ setting.
   If the film channel measurement is not within tolerance, item 46 should be renewed and item 132 should be measured for film channel size with dial gauge.

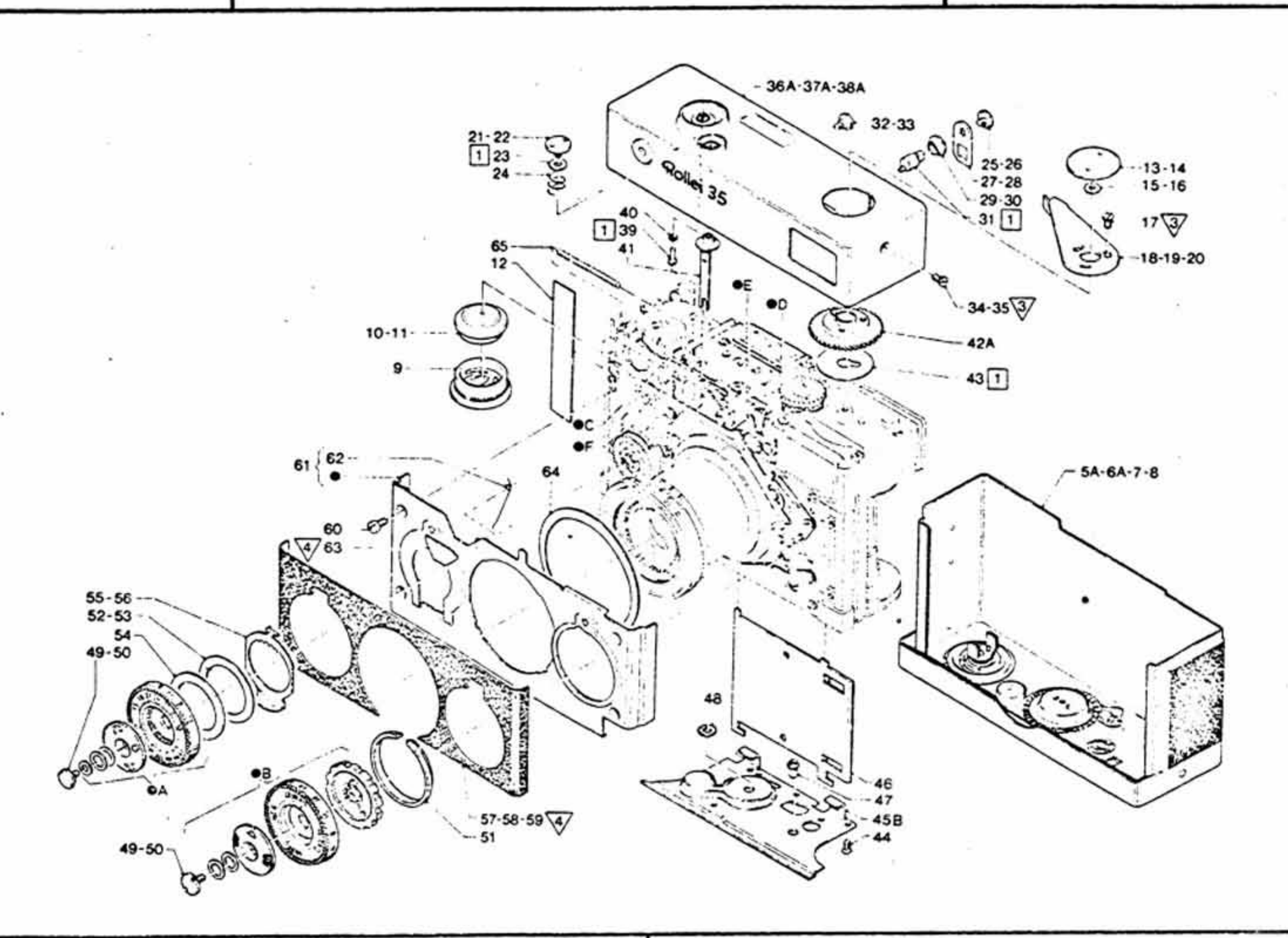
2. Insert spindle item 31 with milled face towards spring item 128 and turn 90° anti-clockwise.

3. Before fitting cover item 36A check drive mechanism adjustment in accordance with point 13.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73 1.02.0200 GEHÄUSE MONT. 19000.41.1

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19000.41.1 01	GEHAEUSE M. TESSAR. CHROM HOUSING W. TESSAR. CHROME		–					11.136 + 11.169
1L	●	19000.41.1 09	GEHAEUSE M. XENAR. CHROM HOUSING W. XENAR. CHROME		–					1972 →
2	●	19000.41.1 02	GEHAEUSE M. TESSAR. SCHWARZ HOUSING W. TESSAR. BLACK			–				
2L	●	19000.41.1 11	GEHAEUSE M. XENAR. SCHWARZ HOUSING W. XENAR. BLACK			–				1972 →
3	●	19000.41.1 03	GEHAEUSE M. TESSAR. GOLD HOUSING W. TESSAR. GOLD				–			1970 →
4	●	19000.41.1 07	GEHAEUSE M. TESSAR. BRAUN HOUSING W. TESSAR. BROWN					–		1972 →
5	X ●	19800.41.1 01	RUECKWAND VERCHROMT. KPL. ★ BACK COVER CHROME. ASSY		1					→ 1968. → 3 094 393 DAFUER FOR THAT POS 5A + 45B
5A		19800.41.2 01	RUECKWAND VERCHROMT. KPL ★ ★ ★ BACK COVER CHROME. ASSY		1					→ 1968. 3 094 394 → 23.307+ L-8259 31000.41.0-W022 31000.99.0-W021 SIEHE / SEE 1.09.0200
6	X ●	19800.41.1 02	RUECKWAND SCHWARZ. KPL ★ BACK COVER BLACK			1				→ 1968. → 3 094 393 DAFUER FOR THAT POS 6A + 45B
6A		19800.41.2 02	RUECKWAND SCHWARZ. KPL ★ BACK COVER BLACK. ASSY			1				1968. → 3 094 394 → SIEHE / SEE 1.09.0200 20.006 + 20.502
7		19800.41.2 03	RUECKWAND VERGOLDET. KPL. BACK COVER GOLD. ASSY				1			SIEHE / SEE 1.09.0200
8		19800.41.2 07	RUECKWAND BRAUN. KPL BACK COVER BROWN. ASSY					1		SIEHE / SEE 1.09.0200
9		19000.19.0	BATTERIEDECKEL BATTERY COVER	1						19000.19.0-W010
10	K	19511.69.0	KNOPFZELLE PX625 BATTERY PX 625	1						(WW)
11	K	31371.69.0	KNOPFZELLE HS-D BATTERY HS-D	1						(WW)
11L	K	31370.69.0	KNOPFZELLE H-D BATTERY H-D	1						(WW)
12		19104.00.0	BATTERIESCHILD PX 13 (PX625) ADHESIVE PLATE PX13 (PX625)	1						
13	X	19631.00.1	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW		1	1		1		19631.00.0-W012
14		19676.00.1	ZYLINDERSCHR. VERGOLDET SCREW GOLD				1			19631.00.0-W012
15		03400.00.0	SCHEIBE 0,05 DISK 0,05	–						(NB)
16		03401.00.0	SCHEIBE 0,1 DISK 0,1	–						(NB)
17		01246.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE PAN-HEAD SCREW	3						
18	X	19630.00.1	AUFZUGHEBEL VERCHROMT COCKING LEVER CHROME		1					
19	X	19664.00.2	AUFZUGHEBEL SCHWARZ COCKING LEVER BLACK			1		1		
20		19680.00.2	AUFZUGHEBEL VERGOLDET COCKING LEVER GOLD				1			
21		19624.00.0	FORMSCHRAUBE SCREW		1	1		1		19624.00.0-W012
22		19675.00.0	FORMSCHRAUBE VERGOLDET SCREW GOLD				1			19624.00.0-W012
23		10264.82.0	SCHEIBE WASHER	1						
24		19623.00.0	DRUCKFEDER SPRING	1						

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

4. Prüfen und Justieren des Belichtungsmessers.
   Grundeinstellung: 21 DIN; Blende 8; 1/2 sec.
   Dabei muß die halbe Bohrung des Nachführzeigers vom Beli Pos. 88 noch sichtbar sein.
   Bei Bedarf an ● C von Pos. 70 biegen. Nachkontrolle an Beli-Prüfstation.
   Einstellung: 15 DIN Blende 4 ; 1/ 8 sec = LW 7
   Blende 5.6; 1/30 sec = LW 10
   Blende 16 ; 1/30 sec = LW 13

5. Um die Frontplatte Pos. 61 abnehmen bzw. aufsetzen zu können, müssen die Teile ●A und ●B demontiert und anschließend wieder montiert werden.
   Verschlußfunktion nachprüfen.

6. Pos. 67 und Pos. 70 auf Leichtgängigkeit prüfen.

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Checking and adjusting the exposure meter.
   Basic setting: 21 DIN; f/8; 1/2 sec.
   At this setting half the hole of the follow pointer of exposure meter item 88 must still be visible.
   If necessary bend at ●C of item 70.
   Recheck at exposure meter test station.
   Setting: 15 DIN; f/ 4 ; 1/ 8 sec. = EV 7
   f/ 5.6; 1/30 sec. = EV 10
   f/16 ; 1/30 sec. = EV 13

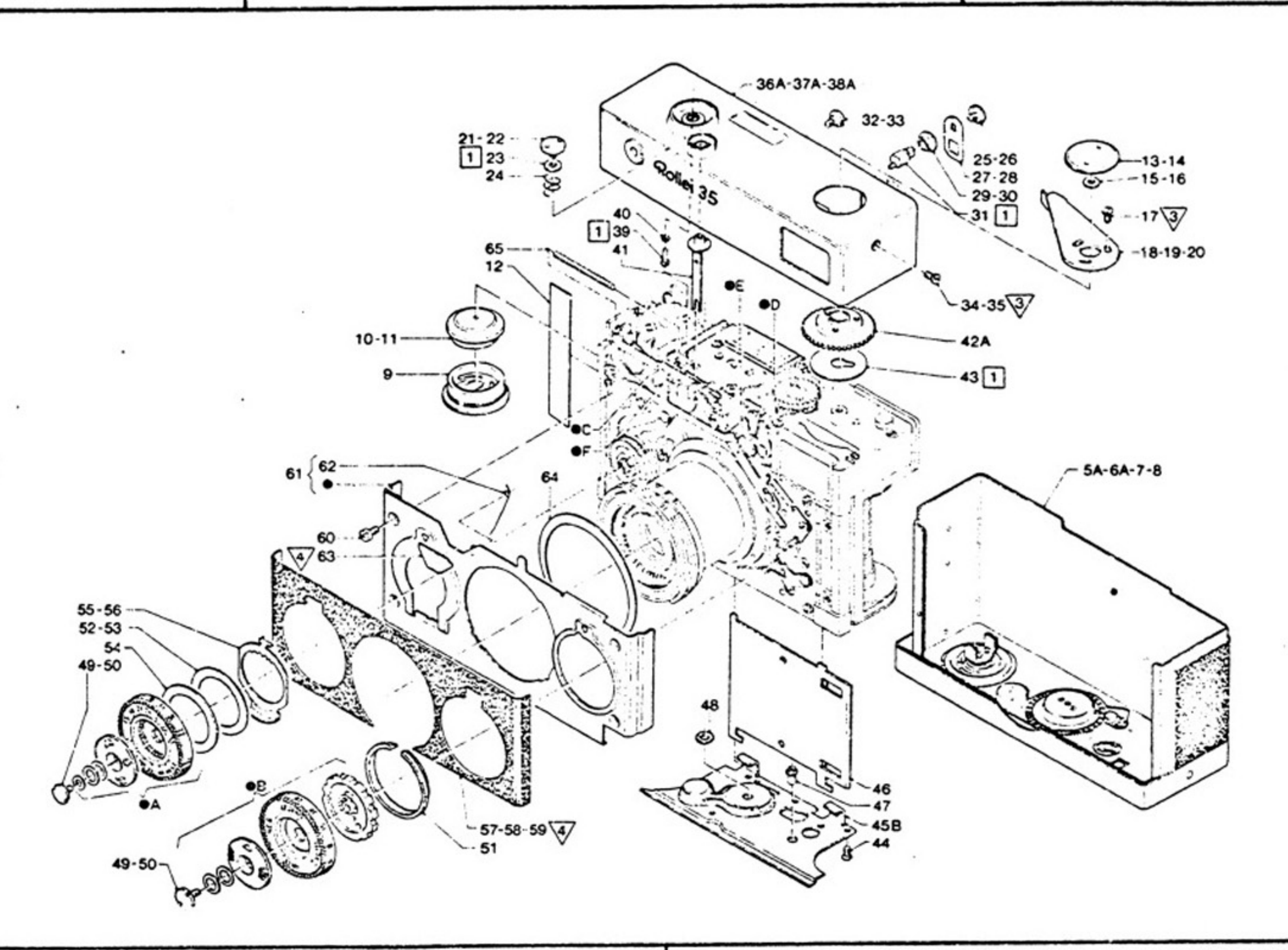
5. To permit removal and fitment of front plate item 61, components ●A and ●B must be disassembled and subsequently reassembled.
   Check function of shutter.

6. Check item 67 and item 70 for freedom of movement.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73 — 1.02.0201 GEHÄUSE MONT. 19000.41.1

POS. ITEM POS.	X R K ⊖	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
25		01413.84.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW		1	1		1		01416.00.0-W010
26		01413.80.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW				1			01416.00.0-W010
27		19635.00.0	RUECKHEBEL REWIND LEVER		1	1		1		
28		19678.00.0	RUECKHEBEL VERGOLDET REWIND LEVER GOLD				1			
29		19634.00.0	BUCHSE BUSHING		1	1		1		
30		19677.00.0	BUCHSE VERGOLDET BUSHING GOLD				1			
31		19000.14.0	ACHSE SHAFT	1						
32		01416.84.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW		1	1		1		01416.00.0-W010
33		01416.80.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW GOLD				1			01416.00.0-W010
34		01047.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		2	2		2		
35		01047.80.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW				2			
36		19600.41.0 01	KAPPE ROLLEI 35, VERCHROMT COVER ROLLEI 35, CHROME		1					→ 1971 SIEHE / SEE 1.06.0200
36A		19600.41.1 01	KAPPE ROLLEI 35, VERCHROMT COVER ROLLEI 35, CHROME		1					1971 → SIEHE / SEE 1.06.0200
37		19600.41.0 02	KAPPE ROLLEI 35,SCHWARZ COVER ROLLEI 35, BLACK			1				→ 1971 SIEHE / SEE 1.06.0200
37A		19600.41.1 02	KAPPE ROLLEI 35, SCHWARZ COVER ROLLEI 35, BLACK			1		1		1971 → SIEHE / SEE 1.06.0200
38		19600.41.0 03	KAPPE ROLLEI 35, VERGOLDET COVER ROLLEI 35, GOLD							→ 1972 SIEHE / SEE 1.06.0200
38A		19600.41.1 03	KAPPE ROLLEI 35, VERGOLDET COVER ROLLEI 35, GOLD				1			1972 → SIEHE / SEE 1.06.0200
39		19618.00.0	AUSLOESESTIFT 5,4 MM RELEASE PIN 5,4 MM	1						(WW)
39L		19619.00.0	AUSLOESESTIFT 5,6 MM RELEASE PIN 5,6 MM	1						(WW)
40		10117.85.0	FEDERSCHEIBE SPRING WASHER							(NB)
41		19600.01.0	SCHIEBER SLIDER	1						
42	X	19000.15.1	ZAHNRAD GEAR		1	1				→ 1967
42A		19000.15.2 01	ZAHNRAD 22,0 DMR GEAR 22,0 DMR	1						(WW) 1967 →
42L		19000.15.2 02	ZAHNRAD 21,8 DMR GEAR 21,8 DMR	1						(WW) 1967 →
42M		19000.15.2 03	ZAHNRAD 21,6 DMR GEAR 21,6 DMR	1						(WW) 1967 →
43		10259.00.0	SCHEIBE WASHER	1						→ 1974
43A		10259.93.0	SCHEIBE WASHER	1						1974 →
44		01112.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4						→ 1974 DAFUER/FOR THAT POS 44 A
44A		01700.94.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	4						1974 →
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.02.0202
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	



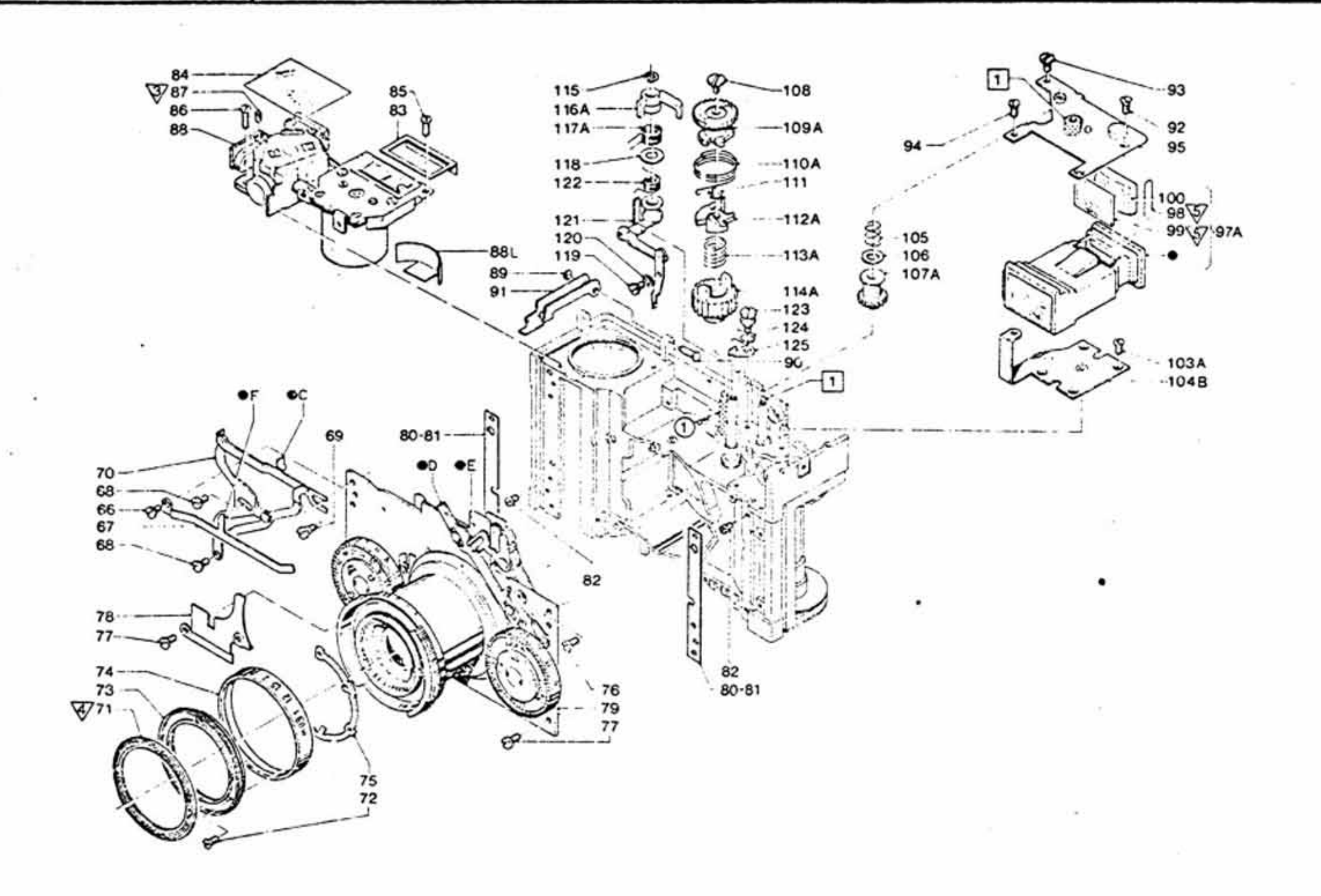
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

7. Justieren und Prüfen der ∞ - Einstellung und der optischen Achse am Kollimator.
   Pos. 71 abnehmen. Verschluß auf Zeit "B" und Blende 3,5 einstellen. Verschluß auslösen und gleichzeitig Transporthebel um ca. 90° spannen.
   Auslöser loslassen; der Verschluß bleibt geöffnet.
   Optische Achse; Toleranzen:
   innerhalb des 15' - Kreises
   Bei Bedarf mit Pos. 80 oder Pos. 81 ausgleichen.
   ∞ **- Einstellung;** Toleranzen:
   - 26 ± 5 Teilstriche (75/80 Skala)
   Bei Bedarf Pos. 72 lösen. Linse (Pos. 13 v.Bl. 1.12.0200) festhalten. Pos. 73 verdrehen. Pos 74 auf ∞ - Zeichen ausrichten. Pos. 72 wieder anziehen. Sind größere Korrekturen erforderlich, so ist die Linse 1 auf Strichmarkierung einzustellen und durch Justierunterlagen (Pos. 4 ÷ 6 v.Bl. 1.05.0200) auszugleichen. Pos. 71 an 3 Punkten mit ▽4 auf Pos. 73 kleben.

7. Adjusting and testing the ∞ setting and the optical axis on the Collimator.
   Remove item 71. Set shutter to "B" and aperture f/3.5. Release shutter and simultaneously cock advance lever by approximately 90°. Let go off shutter release; the shutter will remain open.
   Optical axis; Tolerances:
   within the 15' circle
   If necessary, compensate with item 80 or item 81.
   ∞ **Setting;** Tolerances:
   - 26 ± 5 graduations (75/80 scale)
   If necessary, release item 72, hold element 1 (item 13 of sheet 1.12.0200), turn item 73, align item 74 with ∞ mark, retighten item 72. If greater correction is necessary, element 1 should be set to the graduation mark and compensated by means of shims (item 4 ÷ 6, sheet 1.05.0200).
   Cement item 71 to item 73 at 3 points with ▽4 .

POS. ITEM POS.	X R / K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
45	X	19200.06.1	PLATINE PLATE		1	1				→ 1967
45A		19225.00.1	PLATINE PLATE		1	1				1967 → 1968; → 3 094 393
45B		19225.00.2	PLATINE PLATE	1						1968 →
46	X	19200.05.2	ANDRUCKPLATTE PRESSURE PLATE	1						
47		19228.00.0	BUCHSE BUSHING	1						1967 →
48		10259.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
49		01622.84.0	FORMSCHRAUBE ★ SHAPED SCREW		2	2		2		4 042 877 1913 30 205 588 01 19400.41.0-W001
50		01622.80.0	FORMSCHRAUBE SCHAPED SCREW				2			19400.41.0-W001
51		19111.00.0	EINLEGERING INSERT RING	1						
52	X	10279.00.1	SCHEIBE 0.8 WASHER 0.8	1						(WW)
53		10436.00.0	SCHEIBE 1.0 WASHER 1.0	1						(WW)
54		10280.00.0	SCHEIBE 0.1 WASHER 0.1							(NB)
55	X	19655.00.1	TASTE KEY		1	1		1		
56		19681.00.1	TASTE VERGOLDET KEY GOLD				1			
57		19641.00.0	FRONTPLATTENFOLIE FRONT PLATE FOIL		[illegible]	[illegible]				
58		19679.00.0	FRONTPLATTENFOLIE FRONT PLATE FOIL				1			
59		19683.00.0	FRONTPLATTENFOLIE FRONT PLATE FOIL					1		
60		01412.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
61		19600.05.0	FRONTPLATTE FRONT PLATE	1						
62		19652.00.0	-SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
63		19094.00.0	ABDECKBLECH COVER PLATE	1						
64		19112.00.0	ABDECKRING COVER RING	1						
65	X	19078.00.1	ZUGFEDER SPRING	1						

FORTSETZUNG 3
CONTINUED 3



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

8. Den Winkel ●F an Pos. 67 bei Einstellung 1/60 sec und Blende 3,5 so justieren, daß zwischen Schieber ●D und Anker ●E ein Abstand von 1 ÷ 2 mm vorhanden ist.

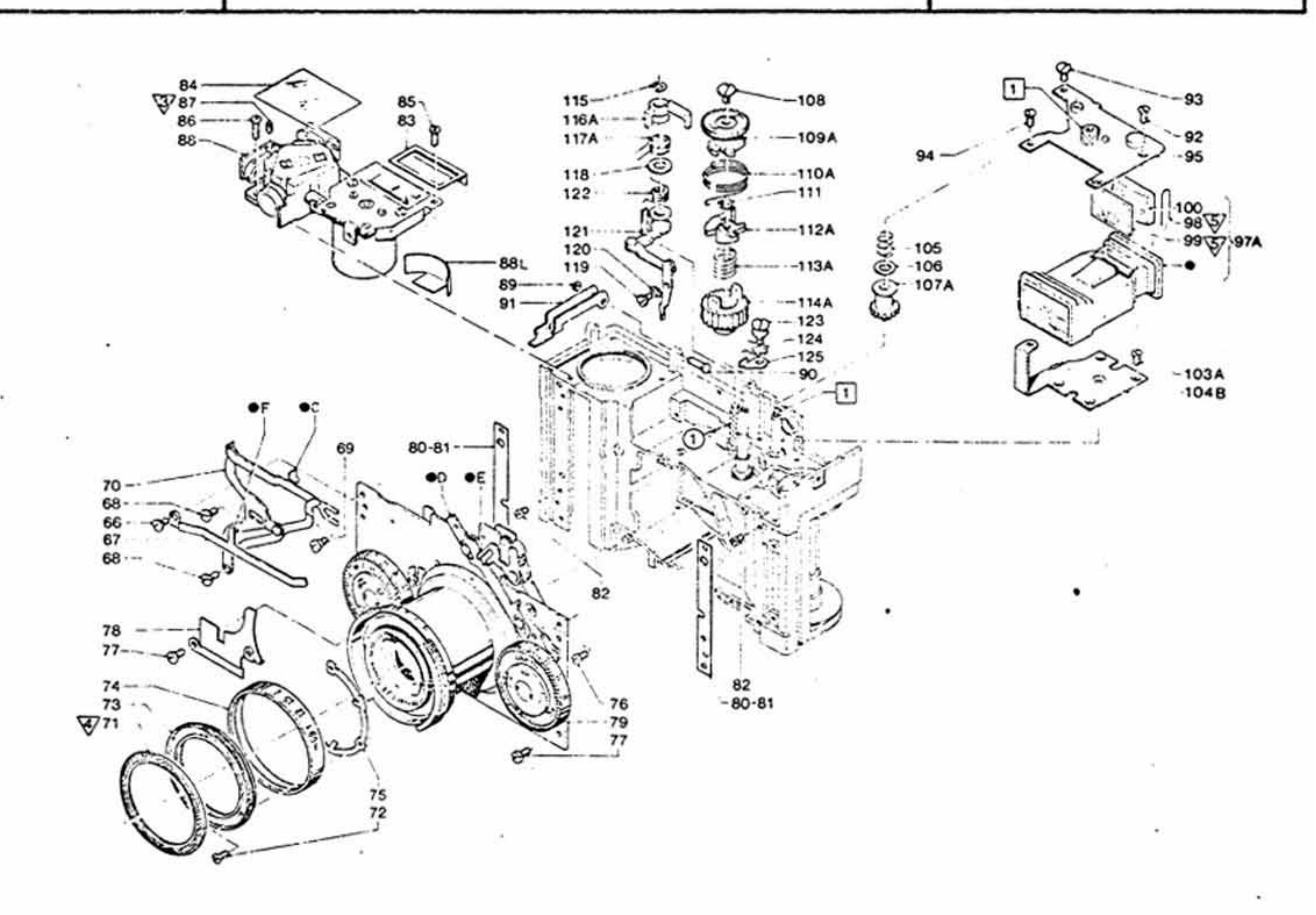
9. Beim Abnehmen des Verschlusses Pos. 79 auf Lage der Ausgleichsleisten Pos. 80 und 81 achten. Das Auflagemaß 23,85 ± 0,03 mm ist von Rollei abgestimmt. Verschluß Pos. 79 nur im entspannten Zustand aufsetzen. Verschlußzeiten nachprüfen, bei Bedarf justieren (siehe Bl. 1.05.0201 ÷).
Die Kontaktfedern Pos. 157 und ●J von Pos. 154A auf Abstand 0,6 ÷ 0,8 mm justieren.
Verschluß auslösen und Funktion des Blitzkontaktes überprüfen.
Die Kontaktgabe soll bei Blendenstellung 4 / 5,6 erfolgen.
Bei Bedarf an ●K von Pos. 159 justieren.

8. Adjust angle ●F on item 67 at a setting of 1/60 sec. and f/3.5 so that slide ●D and anchor ●E have a clearance of 1 ÷ 2 mm.

9. When removing the shutter item 79, note position of shims item 80 and 81. The optical register of 23.85 ± 0.03 mm is set by Rollei. Only fit shutter item 79 uncocked. Check shutter speeds, if necessary adjust. (See sheet 1.05.0201 ÷)
Adjust contact springs item 157 and ●J of item 154A to a clearance of 0.6 ÷ 0.8 mm.
Release shutter and check function of flash contact.
Contact should take place at aperture setting f/4 — f/5.6.
If necessary, adjust at ●K of item 159.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.02.0203
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							
66		01407.85.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						
67		19079.00.0	HEBEL LEVER	1						
68		01407.85.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	2						
69		01483.00.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						
70		19000.18.0	DIFFERENTIAL DIFFERENTIAL	1						
71		19403.00.0	ABDECKRING COVER RING	1						
72		01414.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						→ 1974
72A		01414.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						1974 →
73		19401.00.0	STELLRING CONTROL RING	1						
74		19402.00.0	ENTFERNUNGSRING DISTANCE RING	1						
75		19404.00.0	ANSCHLAGRING STOP RING	1						
76		01073.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
76A		01073.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
77		01260.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974; DAFUER/ FOR THAT POS 77 A
77A		01702.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	3						1974 →
78		19105.00.0	ABDECKBLECH COVER PLATE	1						
79	K	19400.41.0 01	VERSCHLUSS M. TESSAR 3,5/40 * * * SHUTTER W. TESSAR 3.5/40	1						(WW) 11.268 +11.072 -HS 20.021 + 31000. 41.0-W040 20.083+ 31000. 41.0-W022 SIEHE / SEE 1.05.0200
79L	K	19400.41.0 02	VERSCHLUSS M. XENAR 3.5/40 SHUTTER W. XENAR 3.5/40	1						(WW) 1972 → SIEHE / SEE 1.05.0200
79M	●	19400.41.0 05	VERSCHLUSS M. TESSAR 3,5 /40 SHUTTER W. TESSAR 3.5/40	1						(WW) 1974 →
80		19090.00.0	AUSGLEICHSLEISTE 0.05 COMPES. SHIM 0.05	–						(NB)
81		19091.00.0	AUSGLEICHSLEISTE 0.1 COMPES. SHIM 0.1	–						(NB)
82		01415.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
83	X	19097.00.2	LICHTSCHUTZRAHMEN LIGHT SEAL FRAME	1						
84	●	19115.00.0	ABDECKPLATTE COVERPLATE	1						DAFUER TESA 25MM BREIT FOR THAT TESA 25MM BROAD
85		01047.82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						→ 1974
85A		01047.93.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						1974 →
86		01206.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
87		01589.82.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						→ 1969
88	K	19500.41.0	BELICHTUNGSMESSER, KPL EXPOSURE METER, ASSY	1						25.009+ 75310.41.0-W001 25.150
88L		19107.00.0	-KLEBEFOLIE SEALING FOIL	1						
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

10. Transportachsenstellung prüfen.
Transportzahn ●G von Pos. 134 muß bei gespanntem Aufzug und abgebremster Pos. 134 in folgendem Bereich der Filmgleitfläche von Pos. 132 liegen:
   - 0,9 mm (vertieft)
   + 0,2 mm (vorstehend)
Bei Bedarf Verzahnung von Pos. 107A außer Eingriff bringen und Transportachse Pos. 134 ausrichten.

11. Wird Pos. 112A oder Pos. 114A ausgewechselt, so ist die Leichtgängigkeit zueinander zu prüfen.

12. Der Beli Pos. 88 darf nur mit 3 Schrauben (Pos. 85 und 86) angeschraubt werden, da er sonst verspannt wird. An alten Kameragehäusen ist in die vierte Bohrung Pos. 87 mit ∇3 einzuschrauben.

10. Check advance spindle position.
Advance tooth ●G of item 134 must, with lever cocked and item 134 braked, lie in the following range of the film contact face of item 132:
   - 0.9 mm (recessed)
   + 0.2 mm (projecting)
If necessary, disengage teeth of item 107A and align advance spindle item 134.

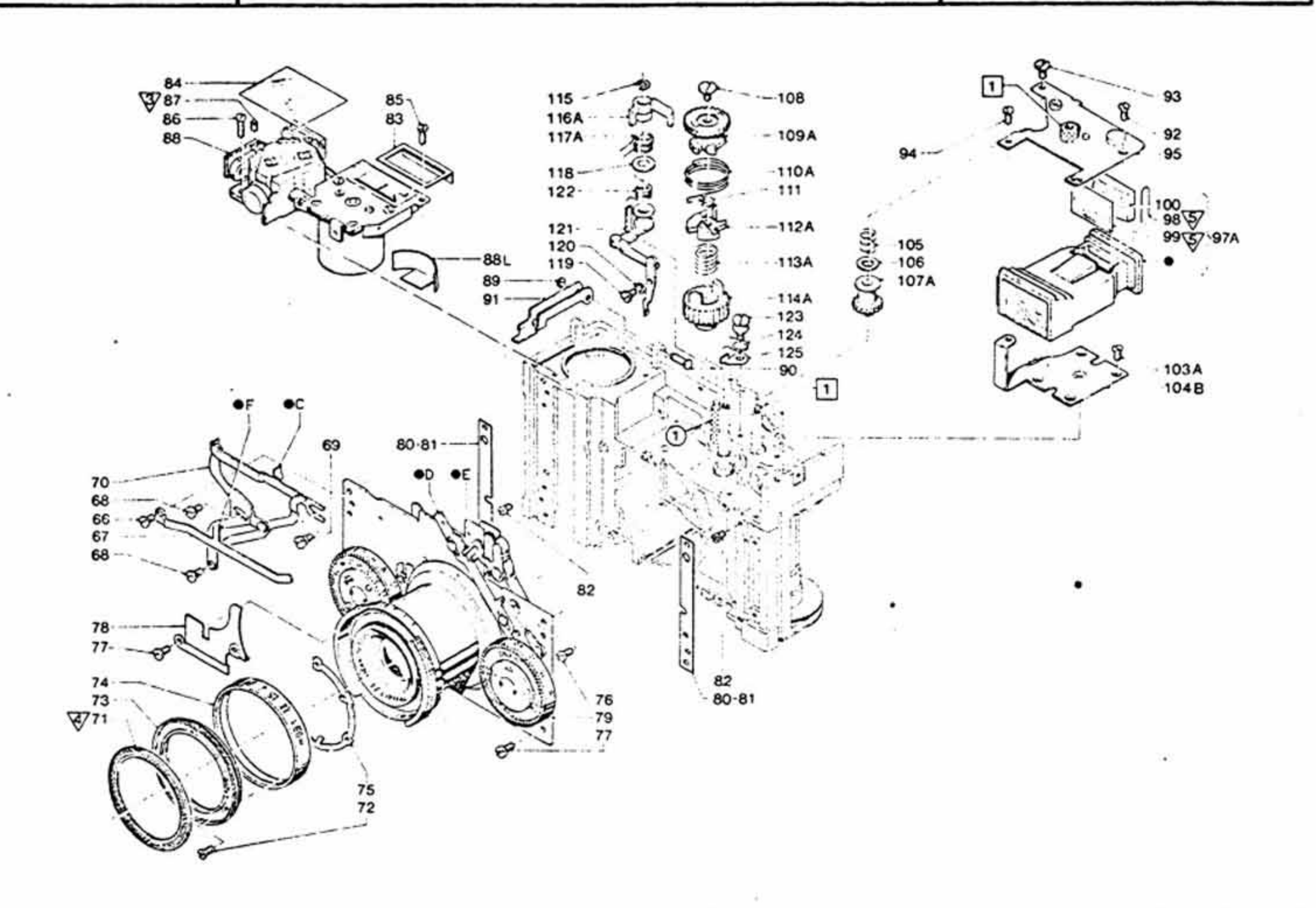
11. If item 112A or item 114A is changed, freedom of movement in relation to one another should be checked.

12. The exposure meter item 88 should only be screwed on with 3 screws (item 85 and 86) as otherwise it will be distorted. On old camera bodies, item 87 should be screwed into the 4th hole with ∇3 .

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.02.0204
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4							
89		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974
89A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →
90		19072.00.0	LAGERBOLZEN BEARING ROD	1						
91		19000.17.0	AUSLOESEHEBEL RELEASE LEVER	1						
92		01112.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						→ 1974 DAFUER/ FOR THAT POS 92A
92A		01700.94.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1974 →
93		01110.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						
94	X	01187.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						
95	X	19000.12.2	PLATINE, KPL PLATE, ASSY	1						
96	X	19103.00.1	BLATTFEDER LEAF SPRING		1	1	1			→ 1971
97		19000.20.0	SUCHER, KPL VIEW FINDER, ASSY		1	1	1			→ 1971
97A		19000.20.1	SUCHER, KPL VIEW FINDER, ASSY	1						1971 →
98		29140.00.0	-KLEMMFEDER CLAMP SPRING	2						1971 →
99		19069.00.0	-SPIEGELRAHMEN MIRROR FRAME	1						1971 →
100		29138.00.0	-LINSE LENS	1						1971 →
101	X	19043.00.1	ABDECKRAHMEN COVER FRAME		1	1	1			→ 1971
102		01112.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		2	2	2			→ 1971
103		01401.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		2	2	2			→ 1971
103A		01401.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4						1971 → 1974 DAFUER/FOR THAT POS 103B
103B		01717.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	4						1974 →
104	X	19000.08.1	PLATINE PLATE		1	1				→ 1967
104A		19000.08.2	PLATINE PLATE		1	1	1			1967 → 1971
104B		19000.08.3	PLATINE PLATE	1						1971 →
105		19042.00.0	DRUCKFEDER SPRING	1						
106		04608.00.0	ABSTIMMSCHEIBE ADJUSTING WASHER	1						
107	X	19041.00.1	ZAHNRAD GEAR		1	1				→ 1967
107A		19041.00.2	ZAHNRAD GEAR	1						1967 →

FORTSETZUNG 5
CONTINUED 5



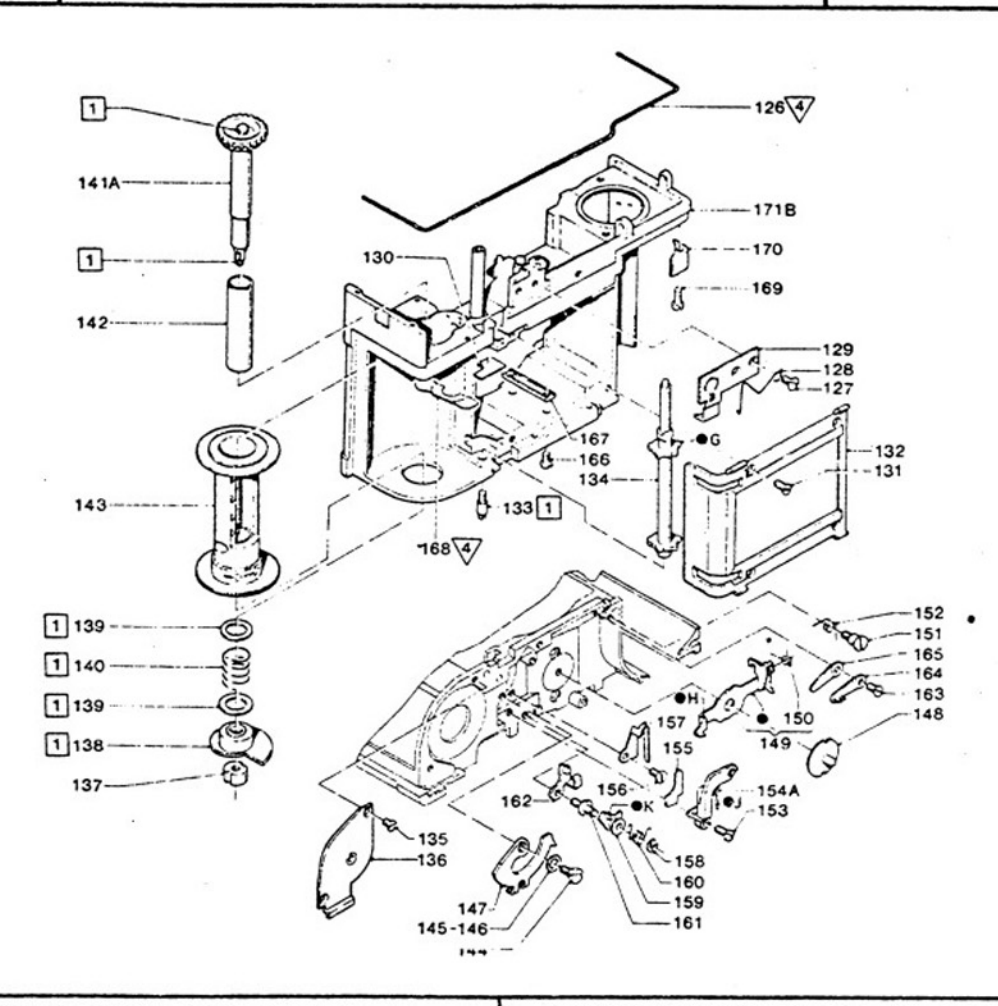
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

13. Justieren des Getriebes
    1. Hebel Pos. 116A muß gut in die Rastung von Pos. 112A einfallen.
       Bei Bedarf am Hebel Pos. 121 nachjustieren.
    2. Hebel Pos. 121 gegen Gehäusewand drücken und Pos. 109A entgegen Uhrzeigersinn drehen, bis Sperrung erfolgt. Jetzt soll der Abstand zwischen Pos. 147 und Pos. 138 1,2 ÷ 1,7 mm betragen.
       Bei Bedarf Pos. 114A mittels Schraubenzieher hochdrücken und Filmspule Pos. 143 soweit drehen, bis das Abstandsmaß erreicht ist. Pos. 114A wieder einrasten lassen.
    3. Pos. 109A nochmals entgegen Uhrzeigersinn drehen, bis sich die Feder Pos. 110A hinter den Haltewinkel von Pos. 95 einhängt und die beiden Stiftmarkierungen von Pos. 109A in Achsrichtung stehen. Pos 42A so aufsetzen, daß der Rucklauf von Pos. 42A kleiner als 1 Zahneingriff ist.
       Hilfstransporthebel aufsetzen und anschrauben sowie mit Formschraube sichern.

13. Adjusting the drive mechanism
    1. Lever item 116A must engage properly in item 112A. If necessary, adjust at lever item 121.
    2. Push lever item 121 against body wall and turn item 109A anti-clockwise until locking occurs. The distance between item 147 and item 138 should be 1.2 ÷ 1.7 mm.
       If necessary, raise item 114A with screwdriver and turn film spool item 143 until the clearance is obtained.
       Allow item 114A to re-engage.
    3. Turn item 109A anti-clockwise again until spring item 110A engages behind the retaining bracket of item 95 and the two pin marks of item 109A face in axial direction. Fit item 42A so that the backlash of item 42A is less than one tooth engagement.
       Fit auxiliary advance lever and screw on and secure with shaped screw.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.02.0205
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	

POS. ITEM POS.	X R K O	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5							
108		01429.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
108A		01429.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
109		19000.05.0	ZAHNRAD GEAR		1	1				→ 1967
109A		19013.00.1	ZAHNRAD GEAR	1						1967 →
110		19014.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING		1	1				→ 1967
110A		19014.00.1	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						1967 →
111		10004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2,3 C-CLAMP 2,3	1						→ 1974
111A		10074.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2,3 C-CLAMP 2,3	1						1974 →
112		19012.00.0	FLANSCH FLANGE		1	1				→ 1967
112A		19012.00.1	FLANSCH FLANGE	1						1967 →
113		19011.00.0	DRUCKFEDER SPRING		1	1				→ 1967
113A		19011.00.1	DRUCKFEDER SPRING	1						1967 →
114		19000.04.0	ZAHNRAD GEAR		1	1				→ 1967
114A		19010.00.1	ZAHNRAD GEAR	1						1967 →
115		10003.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,9 C-CLAMP 1,9	1						→ 1974
115A		10073.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,9 C-CLAMP 1,9	1						1974 →
116		19000.06.0	HEBEL LEVER		1	1				→ 1967
116A		19019.00.1	HEBEL LEVER	1						1967 →
117		19020.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING		1	1				→ 1967
117A		19020.00.1	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						1967 →
118		10305.00.0	SCHEIBE WASHER	1						1967 →
119		01400.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						→ 1974
119A		01400.93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						1974 →
120		03400.00.0	SCHEIBE 0,05 DISK 0,05	–						(NB)
121		19000.02.0	HEBEL LEVER	1						L-8046
122		19009.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
123		19017.00.0	FORMSCHRAUBE SCREW	1						
124		19018.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
125	X	19016.00.1	HEBEL LEVER	1						
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

14. Pos. 138 an Kurve mit 1 fetten.

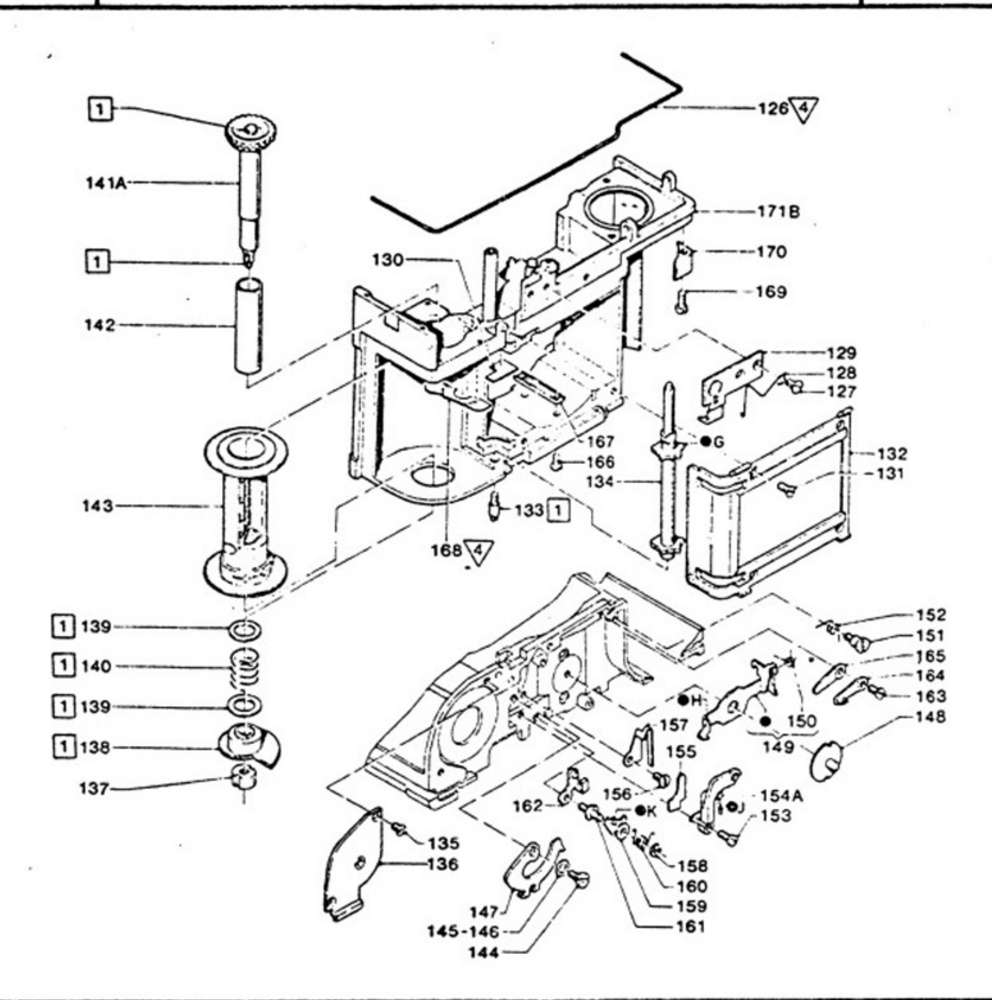
15. Überhub des Verschlußaufzuges bei Bedarf durch Biegen der Winkel Pos. 147 justieren. Der Zähltransport wird durch Biegen des Schenkels ●H von Pos. 149 justiert. Durch Verschieben von Pos. 164 wird das Zählwerk in der Rückwand justiert.

14. Lubricate cam of item 138 with 1

15. Adjust excess travel of shutter cocking mechanism if necessary by bending angle item 147. The frame counter advance is adjusted by bending limb ●H of item 149. The frame counter mechanism is adjusted in the back by moving item 164.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.02.0206
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6							
126		75032.00.0	WOLLE DERBY SPORT 2.5/4X WOOL DERBY SPORT 2.5/4X	1						QM →
127		01431.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						→ 1974
127A		01431.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						1974 →
128	X	19053.00.1	FEDER SPRING	1						
129		19000.13.0	PLATINE PLATE	1						
130		19102.00.0	KLEBEFOLIE SEALING FOIL	1						
131		01112.87.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4						→ 1974 DAFUER/FOR THAT POS 131A
131A		01700.87.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED -SCREW	4						1974 →
132	X	19055.00.3	FILMBUEHNE FILM GATE	1						
133		01403.82.0	ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1						→ 1974
133A		01403.93.0	ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1						1974 →
134	X	19040.00.2	TRANSPORTACHSE TRANSPORT SHAFT	1						
135		01401.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						→ 1974 DAFUER/FOR THAT POS 135A
135A		01717.94.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1974 →
136		19000.10.0	LAGERPLATTE BEARING PLATE	1						
137		01856.82.0	SCHLITZMUTTER NUT	1						→ 1974 01856.00.0 W011
137A		01856.93.0	SCHLITZMUTTER NUT	1						1974 →
138	X	19029.00.1	KURVENSCHEIBE CAM PLATE	1						
139		10257.00.0	SCHEIBE WASHER	2						→ 1974
139A		10257.93.0	SCHEIBE WASHER	2						1974 →
140	X	19026.00.1	DRUCKFEDER SPRING	1						
141	X	19026.00.1	ACHSE SHAFT		1	1				→ 1967
141A		19026.00.2	ACHSE SHAFT	1						1967 →
142		76850.68.1	PLASTIK-SCHLAUCH 6X0.5 PLASTIC TUBE 6X0.5	1						1 QM →
143	X	19025.00.1	SPULE SPOOL	1						
144		01404.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						→ 1974
144A		01404.93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						1974 →
145		03400.00.0	SCHEIBE 0.05 DISK 0.05	1						(NB)
146		03401.00.0	SCHEIBE 0.1 DISK 0.1	1						(NB)
147		19210.00.0	HEBEL LEVER	1						
148	X	01406.82.1	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						01406.00.1-W011
149		19200.04.0	TRANSPORTHEBEL TRANSPORT LEVER	1						
150		19215.00.0	-FEDER SPRING	1						

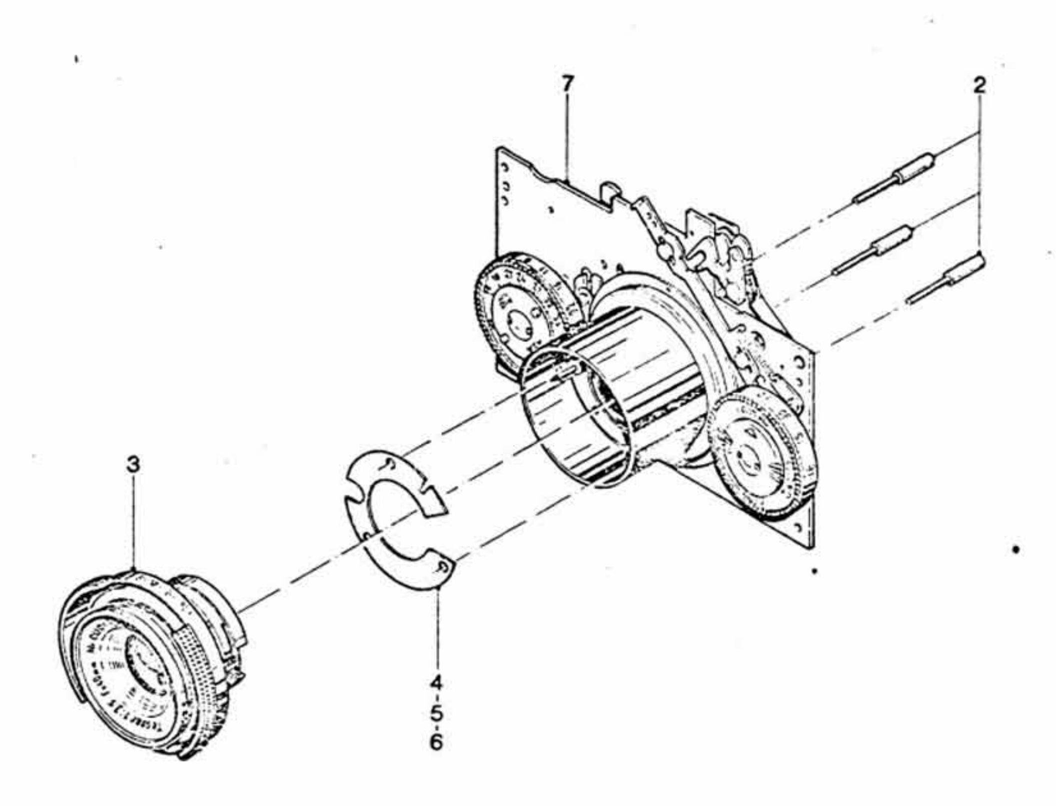


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.02.0207
		GEHÄUSE MONT. 19000.41.1	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 7 CONTINUED 7							
151		01405.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						→ 1974
151A		01405.93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						1974 →
152		19211.00.0	FEDER SPRING	1						
153	X	01187.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
154	●	19200.01.0	PLATINE * PLATE		1	1				→ 1967 DAFUER POS 45A + POS 47 FOR THAT + POS 154A
154A	X	19200.01.1	PLATINE PLATE	1						1967 →
155		19114.00.0	KLEBEFOLIE SEALING FOIL	1						
156		01095.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
156A		01095.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
157	X	19201.00.1	KONTAKTFEDER CONTACT SPRING	1						
158		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974
158A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →
159		19200.03.0	WINKEL BRACKET	1						
160		19209.00.0	FEDER SPRING	1						
161		19206.00.0	LAGERACHSE BEARING SHAFT	1						12.254
162		19200.02.0	KONTAKTWINKEL CONTACT BRACKET	1						
163		01047.82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						→ 1974
163A		01047.93.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						1974 →
164		19216.00.0	SPERRFEDER LOCKING SPRING	1						
165		19217.00.0	BLATTFEDER LEAF SPRING	1						
166		01417.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
167	X	19004.00.1	LEISTE RAIL	2						
168		19095.00.0	ABDECKBLECH COVER PLATE	1						
169		01206.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SREW	1						
170		19108.00.0	EINSATZSTUECK INSERT	1						
171	K	19000.01.0	GEHAEUSE HOUSING		1	1				→ 1967
171A	K	19000.01.1	GEHAEUSE HOUSING		1	1	1			1967 → 1971
171B	A K	19000.01.3	GEHAEUSE HOUSING	1						1971 →

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73 · 1.05.0200 VERSCHLUSS MIT OBJEKTIV 19400.41.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Bei Demontage des Objektivs aus der Verschlußplatine auf Anzahl der Justierunterlagen Pos. 4 ÷ 6 achten, um die Auszugslänge des Objektivs nicht zu verändern.

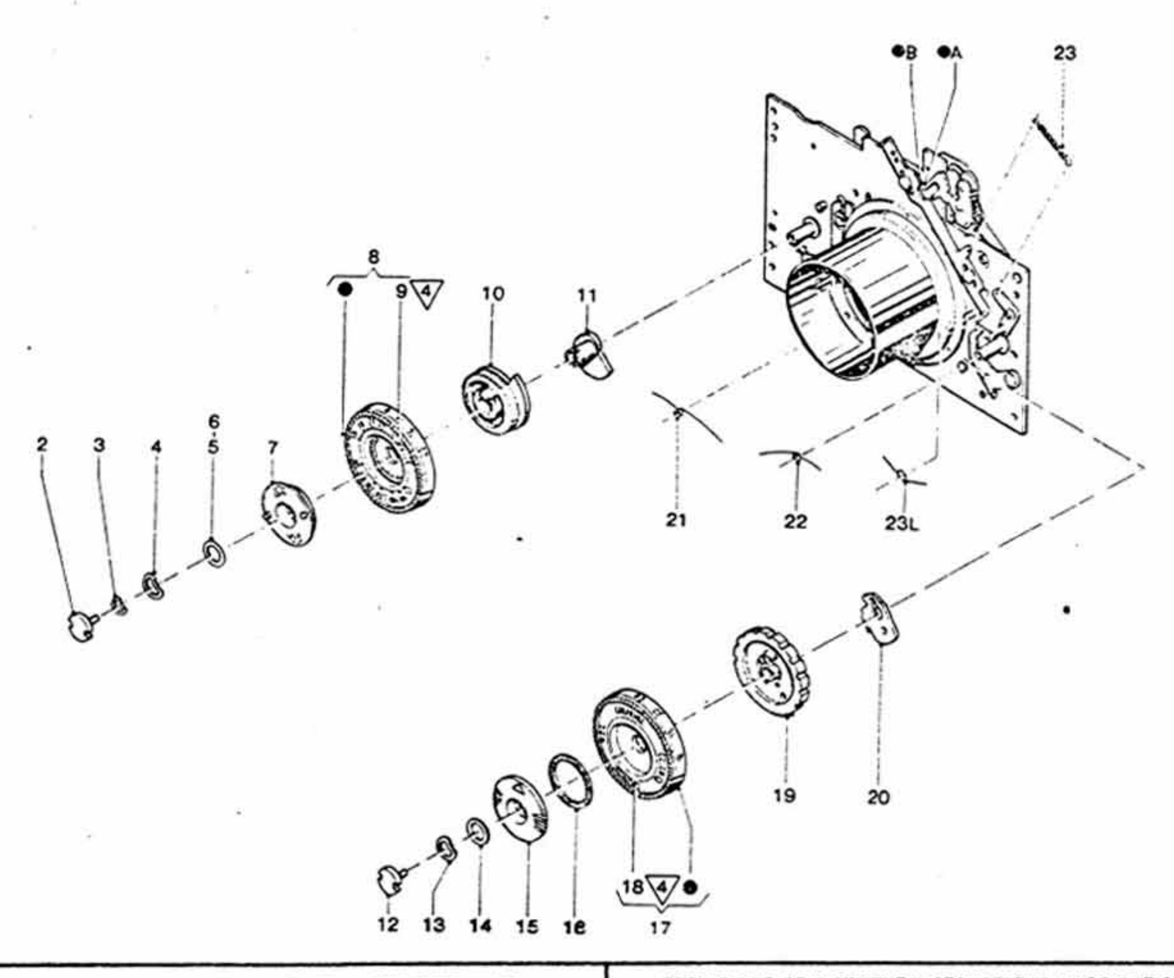
2. Wurde Pos. 3 bzw. Pos. 7 ausgetauscht, so ist die volle Sektorenöffnung zu prüfen. Bei Bedarf mit den Selektierstufen (Pos. 51 ÷ 62 v. Bl. 1.05.0202) gemäß Anleitung justieren.

1. When disassembling the lens from the shutter plate note number of shims item 4 ÷ 6 so as not to alter the extension of the lens.

2. If item 3 or item 7 has been changed, the full blade opening should be checked. If necessary, adjust in accordance with instructions with the selection stages (item 51 ÷ 62, sheet 1.05.0202).

Rollei Service	**ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES**	12-73	1.05.0200
		VERSCHLUSS MIT OBJEKTIV 19400.41.0	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
1	K	19400.41.0 01	VERSCHLUSS MIT TESSAR 3,5/40		–						
			SHUTTER WITH TESSAR 3,5/40								
1L	K	19400.41.0 02	VERSCHLUSS MIT XENAR 3,5/40			–				1972 →	
			SHUTTER WITH XENAR 3,5/40								
1M	●	19400.41.0 05	VERSCHLUSS MIT TESSAR 3,5/40						–	1974 →	DAFUER/FOR
			SHUTTER WITH TESSAR 3,5/40								THAT POS 1
2		01649.00.0	ANSATZSCHRAUBE	3						→ 1974	4 042 725
			SHOULDER SCREW								1913 30 205 048 00
2A		01649.94.0	ANSATZSCHRAUBE	3						1974 →	
			SHOULDER SCREW								
3	●	19300.41.0 01	TESSAR 3,5/40		1				1	11.268 + 20.021	
			★							20.083 + L-20. 202/009	
			TESSAR 3,5/40							SIEHE / SEE	1.12.0200
3L	●	19300.41.0 02	XENAR 3,5/40			1				1972 →	
			XENAR 3,5/40							SIEHE / SEE	1.12.0200
4		19348.00.0	JUSTIERUNTERLAGE 0,10	–						(NB)	100329-0014
			SETTING RING 0,10								
5		19349.00.0	JUSTIERUNTERLAGE 0,15	–						(NB)	100329-0015
			SETTING RING 0,15								
6		19350.00.0	JUSTIERUNTERLAGE 0,20	–						(NB)	100329-0016
			SETTING RING 0,20								
7	●	19400.01.0 01	VERSCHLUSSPLATINE F. TESSAR		1					SIEHE / SEE	1.05.0201
			SHUTT PLATE BAR F. TESSAR								
7L	●	19400.01.0 02	VERSCHLUSSPLATINE F.XENAR			1				1972 →	
			SHUTT PLATE BAR F. XENAR							SIEHE / SEE	1.05.0201
7M	●	19400.01.0 05	VERSCHLUSSPLATINE F. TESSAR						1	1974 →	
			SHUTT PLATE BAR F. TESSAR							SIEHE / SEE	1.05.0201



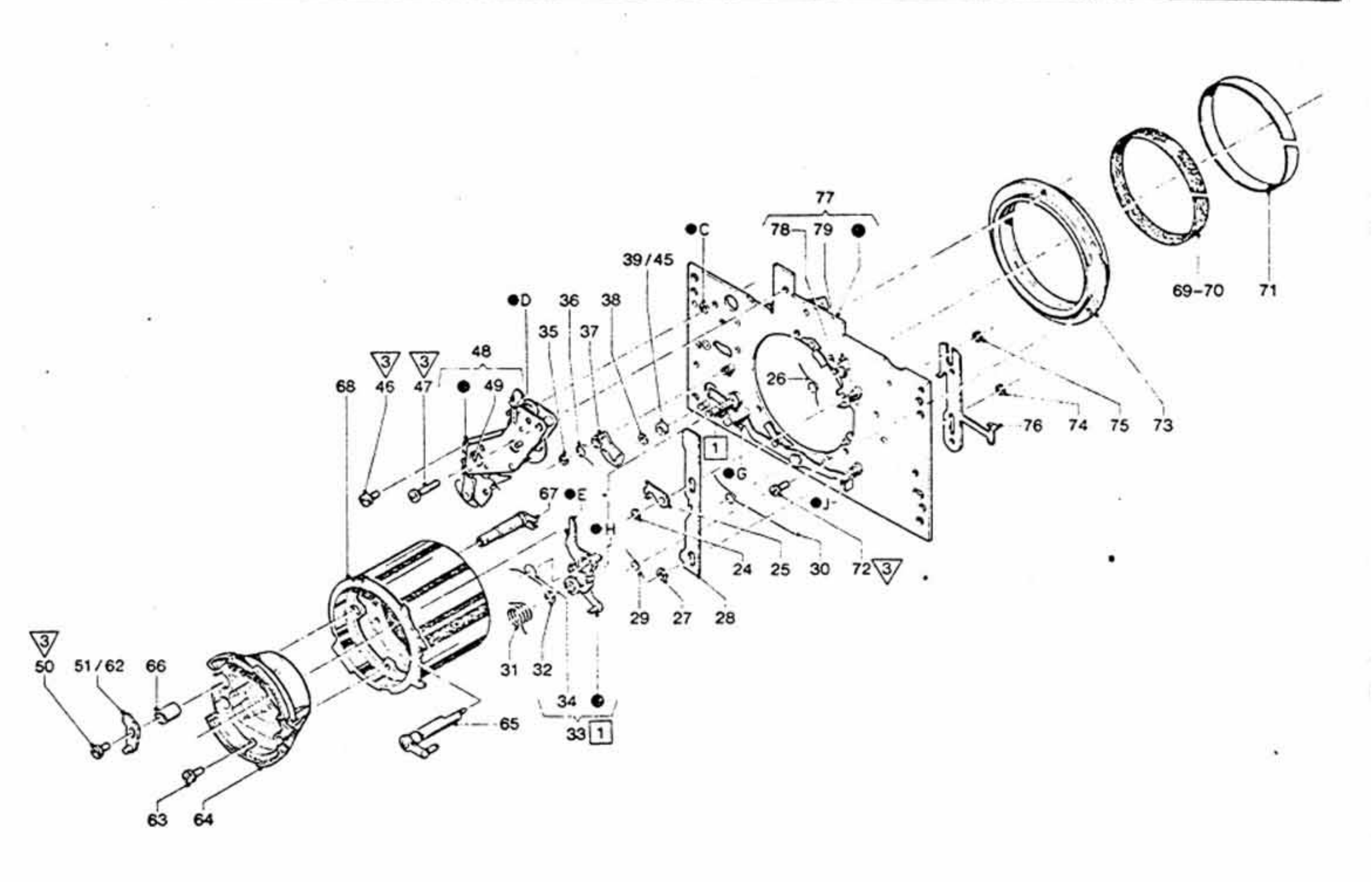
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Alle Justierungen sind bei eingebautem Objektiv vorzunehmen.
2. Pos. 7 und Pos. 8 auf Rastung und Funktion der Blendenübertragung prüfen.
   Blendenöffnung bei Blende 3.5 (volle Öffnung) überprüfen. Bei Bedarf am langen Arm von Pos. 76 justieren.
3. Pos. 15 auf zügige Verstellbarkeit, Pos. 17 und Pos. 19 auf Rastung und Funktionsübertragung prüfen.
4. Anschlagstellen von Pos. 33 mit [1] fetten.
5. Justieren der Verschlußzeiten.
   1. Hemmwerk justieren:
      1/30 sec: Der lange Schenkel ●A muß beim Auslösen des Verschlusses an der Nocke ●B vom Nachführschieber zur Anlage kommen.
      1/15 sec: Der lange Schenkel ●A muß voll in die Aussparung vom Nachführschieber einschwenken.
      Bei Bedarf: Am Schenkel ●A durch Biegen nachjustieren.

1. All adjustments should be carried out with lens fitted.
2. Check item 7 and item 8 for engagement and function of aperture setting.
   Check diaphragm aperture at f/3.5 (full aperture). If necessary, adjust by means of long arm of item 76.
3. Check item 15 for free adjustment, item 17 and item 19 for engagement and setting function.
4. Lubricate stop points of item 33 with [1]
5. Adjusting the shutter speeds.
   1. Adjusting escapement:
      1/30 sec.: The long limb ●A must come into contact with cam ●B of the follow slide when the shutter is released.
      1/15 sec.: The long limb ●A must move to its fullest extent into the recess of the follow slide. If necessary: adjust by bending limb ●A.

POS. ITEM POS.	X R K ⊗	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
1	•	19400.01.0 01	VERSCHLUSSPLATINE F. TESSAR SHUTT PLATE BAR		–						
1L	•	19400.01.0 02	VERSCHLUSSPLATINE F. XENAR SHUTT PLATE BAR F. XENAR			–				1972 →	
1M	•	19400.01.0 05	VERSCHLUSSPLATINE F. TESSAR SHUTT PLATE BAR F. TESSAR						–	1974 →	
2	•	01622.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1							4 072 122
3		10430.00.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER		1				1		4 044 527 1913 30 205 803 00
3L		10430.00.0 02	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER			1					
4		10434.00.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER	1							4 044 477 1913 30 205 521 01
5		10432.00.0	SCHEIBE WASHER	–						(NB)	7 016 852 1913 30 205 572 01
6		10433.00.0	SCHEIBE WASHER	–						(NB)	7 016 864 1913 30 205 573 00
7		19436.00.0	FILMWERTSTELLER DIN-ASA CONTROL	1							4 044 515 1913 30 205 576 04
8		19400.13.0 01	BLENDENSTELLSCHEIBE 3.5 DIAPHRAGM SETTING DISK 3.5		1	1			1	(WW)	4 044 022 1913 10 205 108 01
8L		19400.13.0 02	BLENDENSTELLSCHEIBE 3.5 DIAPHRAGM SETTING DISK 3.5			1				(WW)	
9		19454.00.0	-FILMWERTSKALENRING FILM SPEED RING	1							4 044 046 1913 40 205 541 01
10		19437.00.0	BLENDENKURVE DIAPHRAGM CAM		1	1			1	(WW)	4 044 503 1913 30 205 590 01
10L		19437.00.0 02	BLENDENKURVE DIAPHRAGM CAM			1				(WW)	
11		19438.00.0	FILMWERT-NACHFUEHRKURVE DIN-ASA CONTROL-CAM		1	1			1	(WW)	4 044 492 1913 30 205 592 00
11L		19438.00.0 02	FILMWERT-NACHFUEHRKURVE DIN-ASA CONTROL CAM			1				(WW)	
12	•	01622.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1							4 072 122
13		10262.00.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER	–						(NB)	4 044 489 1913 30 205 579 02
14		10432.00.0	SCHEIBE WASHER	1							7 016 852 1913 30 205 572 01
15		19439.00.0	MERKSTELLER FILM TYPE INDICATOR	1							4 042 737 1913 30 205 593 01
16		10435.00.0	BEILAGE SHIM	–						(NB)	4 045 773 1913 30 205 159 00
17		19400.12.0	ZEIT-STELLSCHEIBE SPEED SELECTOR DISK		1	1			1	(WW)	4 043 995
17L		19400.12.0 02	ZEIT-STELLSCHEIBE SPEED SELECTOR DISK			1				(WW)	
18		19452.00.0	-MERKSKALENRING INDEX-RING	1							4 044 019 1913 40 205 591 01
19		19400.11.0	ZEIT-NACHFUEHRKURVE FOLLOW-UP SPEED CAM		1						4 043 971 1913 10 205 184 00
19L		19400.11.0 02	ZEIT-NACHFUEHRKURVE FOLLOW-UP SPEED CAM			1			1		
20		19434.00.0	KURVENSCHEIBE CAM DISK		1						4 044 465 1913 30 205 522 01
20L		19434.00.0 02	KURVENSCHEIBE CAM DISK			1			1		
21		19430.00.0	BLENDENSCHIEBERFEDER DIAPHRAGM SLIDER SPRING	1							4 044 349 1913 30 205 195 00
22		19431.00.0	ZEITHEBELFEDER SPEED LEVER SPRING	1							4 044 364 1913 30 205 505 00
23		19429.00.0	NACHFUEHRSCHIEBERFEDER FOLLOW-UP SLIDER SPRING	1							4 044 287 1913 30 205 173 00
23L		19429.00.0 12	SCHENKELFEDER V-SPRING			1			1		

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.05.0202
		VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Zeiten justieren:
   - 1/500 sec: Pos. 33 muß ohne Hemmung an Pos. 48 durchschwenken.
   - 1/125 sec: Hemmwerk Pos. 48 durch Verstellen des Exzenters ●C justieren.
   - 1/30 sec: Durch Biegen der Hemmhebelfeder Pos. 49 justieren.
   - 1/2 sec: Durch Biegen des Justierlappens ●D wird die Ankereingriffstiefe verändert. Ankereingriffstiefe soll 1/2 ÷ 3/4 Steigradzahnhöhe betragen.
   - 1/15 sec: Kurvenscheibe Pos. 20 durch Verstellen des Exzenters an Pos. 19 justieren.

   Nach diesen Justiervorgängen alle Verschlußzeiten einschließlich "B" nachprüfen.

6. Verschluß auslösen. Pos. 33 abbremsen und einwandfreien Ablauf von Pos. 48 sowie Öffnen der Sektoren prüfen.
   Beachte: Bei Blende 4 dürfen die Sektoren (Pos. 7 v. Bl. 1.12.0200) nicht mehr sichtbar sein, der Winkelhebel Pos. 51 ÷ 62 jedoch noch bewegt werden können.

2. Adjusting speeds:
   - 1/500 sec.: Item 33 must swing through without obstruction at item 48.
   - 1/125 sec.: Adjust escapement item 48 by adjusting eccentric ●C.
   - 1/30 sec.: Adjust by bending the escapement lever spring item 49.
   - 1/2 sec.: The depth of engagement of the pallet is altered by bending adjusting tab ●D. The depth of engagement of the pallet should be 1/2 ÷ 3/4 of the height of the ratchet wheel.
   - 1/15 sec.: Adjust cam plate item 20 by adjusting the eccentric on item 19.

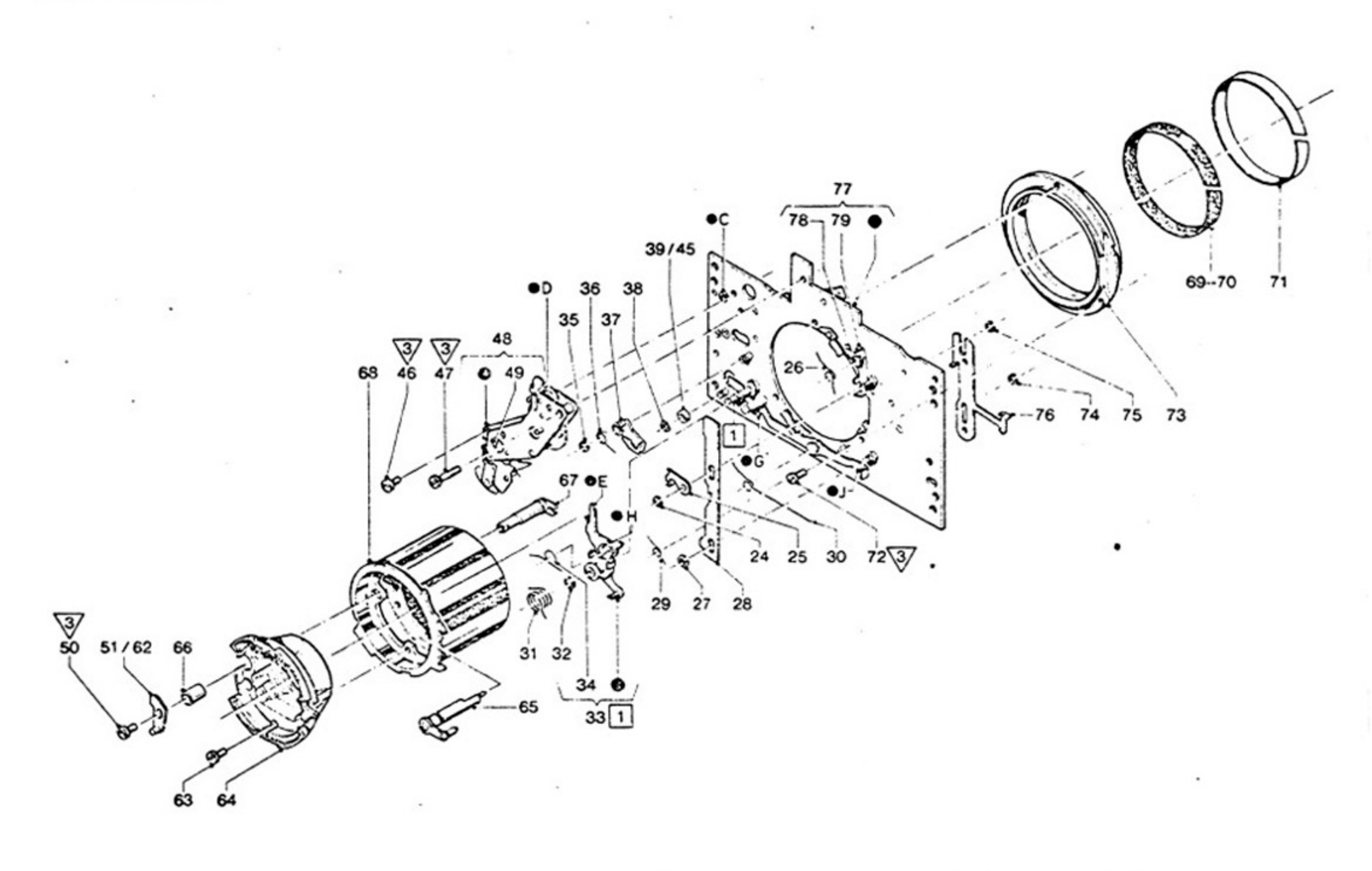
   After these adjustments, check all shutter speeds including "B".

6. Release shutter, brake item 33 and check for satisfactory operation of item 48 and opening of blades.
   Note: At f/4, the blades (item 7, sheet 1.12.0200) should no longer be visible, it should still, however, be possible to move the crank lever item 51 ÷ 62.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.05.0202
		VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	

POS. ITEM POS.	X R K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORSETZUNG 1 CONTINUED 1								
24		10032.00.0	SICHERUNGSSEHEIBE 1X0.2 C-CLAMP 1X0.2		1						4 044 539
24L		10032.86.0 02	SICHERUNGSSCHEIBE 0.9X0.2 C-CLAMP 0.9X0.2			1			1		
25		19441.00.0	RIEGELSPERRE LOCK	1							4 044 299 1913 30 205 746 00
26		19440.00.0	RIEGELFEDER LOCK SPRING	1							4 044 337 1913 30 205 735 01
27		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1.5	1						→ 1974	
27A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1.5	1						1974 →	
28		19432.00.0	AUSLOESER RELEASE	1							4 044 301 1913 30 205 508 00
29		19435.00.0	AUSLOESERFEDER RELEASE SPRING	1							4 044 325 1913 30 205 559 02
30		19479.00.0	SPERRHEBELFEDER LOCKING LEVER SPRING	1							4 044 352 1913 30 205 549 01
31		19480.00.0	ANTRIEBSFEDER DRIVE SPRING	1							4 044 388 1913 30 205 515 02
32		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1						→ 1974	
32A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1						1974 →	
33		19400.03.0	ANTRIEB DRIVE	1							4 043 917 1913 10 205 514 01
34		29331.00.0	-KLINKENFEDER LATCH SPRING	1							4 049 911 1913 30 205 533 01
35		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1.5	1						→ 1974	
35A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1.5	1						1974 →	
36		19433.00.0	AUSRENKSPERRFEDER DISENGAGE LOCK SPRING	1							4 044 376 1913 30 205 519 01
37		19442.00.0	AUSRENKSPERRE DISENGAGE LOCK	1							4 044 313 1913 30 205 747 02
38		10032.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1X0.2 C-CLAMP 1X0.2		1						4 044 539
39		19420.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 2.4 STOP BUSHING 2.4		1					(WW)	4 044 391
40		19421.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 2.6 STOP BUSHING 2.6		1					(WW)	4 044 402
41		19422.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 2.8 STOP BUSHING 2.8		1					(WW)	4 044 414
42		19423.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 3.0 STOP BUSHING 3.0		1					(WW)	4 044 246
43		19424.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 3.2 STOP BUSHING 3.2		1					(WW)	4 044 438
44		19425.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 3.4 STOP BUSHING 3.4		1					(WW)	4 044 441
45		19426.00.0	ANSCHLAGBUCHSE 3.6 STOP BUSHING 3.6		1					(WW)	4 044 453
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2								

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.05.0203
		VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Justieren: Sektoren sichtbar - größere Selektierstufe verwenden.
Sektoren liegen an (Winkelhebel nicht mehr beweglich - kleinere Selektierstufe verwenden.

Im abgelaufenen Zustand muß der Abstand zwischen Pos. 51 ÷ 62 und ●E von Pos. 33 0,1 ÷ 0,3 mm betragen. Bei Bedarf Pos. 39 ÷ 45 mit anderem Durchmesser verwenden.

7. Einfall von Pos. 37 vor Sperrnase von Pos. 68 prüfen. Abstand soll min. 0.2 mm betragen. Bei Bedarf am Exzenterniet ●F justieren. Beim Spannen des Verschlusses soll die Pos. 37 den Tubus Pos. 68 erst kurz vor dem Einrasten der Pos. 33 in die Sperrhebelnase ●G freigeben. Bei Bedarf an Klinkenachse ●H justieren.

8. Der Auslösehub von Pos. 28 muß von Ruhestellung bis Verschlußauslösung min. 1,25 mm betragen. Bei Bedarf durch Biegen am Sperrhebel ●J justieren.

9. Funktion von Pos. 25 und Pos. 79 prüfen.

10. Pos. 68 muß sich zügig schieben lassen. Bei Bedarf mit Pos. 69 ÷ 70 und Pos. 71 abstimmen.

Adjustment: Blades visible - use higher selection stage.
Blades make contact (crank lever no longer movable) - use lower selection stage.

In released state, the clearance between item 51 ÷ 62 and ●E of item 33 should be 0.1 ÷ 0.3 mm.
If necessary, use item 39 ÷ 45 of different diameter.

7. Check engagement of item 37 in front of ratchet lug of item 68.
Clearance should be a minimum of 0.2 mm.
If necessary, adjust at eccentric rivet ●F.
When cocking the shutter, item 37 should only release the body item 68 shortly before engagement of item 33 in the ratchet arm lug ●G.
If necessary, adjust at pawl spindle ●H.

8. The release travei of item 28 from position of rest to shutter release must be a minimum of 1.25 mm. If necessary, adjust by bending at ratchet arm ●J.

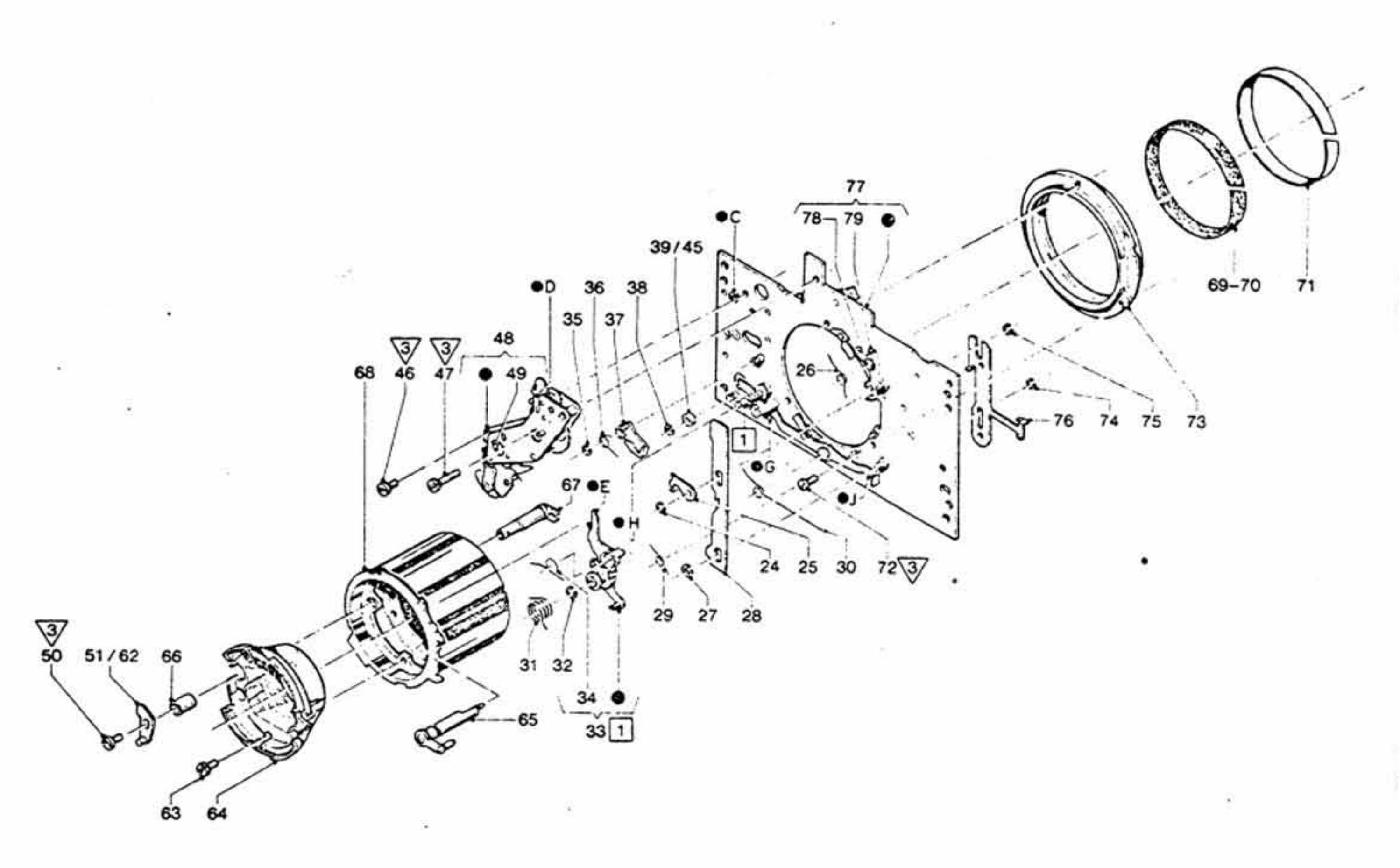
9. Check function of item 25 and item 79.

10. It must be possible to slide item 68 freely. If necessary, synchronize with item 69 ÷ 70 and item 71.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.05.0203
		VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORSETZUNG 2 CONTINUED 2								
46		01651.82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1					→ 1974	7 016 139 1110 30 000 323 01
46A		01651.93.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1					1974 →	
46L		01651.82.0 02	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW			1			1		
47		01650.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW		1					→ 1974	7 016 142 1913 30 205 304 00
47A		01650.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW		1					1974 →	
47L		01650.82.0 02	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW			1			1		
48		19400.05.0 01	HEMMWERK ESCAPEMENT		1						4 044 058 1913 10 205 300 03
48L		19400.05.0 02	HEMMWERK ESCAPEMENT			1			1		
49		19461.00.0	-HEMMHEBELFEDER ESCAPEMENT LEVER SPRING		1						4 044 085 1913 30 205 344 00
50		01508.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974	7 016 763 1913 30 205 211 00
50A		01508.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →	
51		29300.03.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1		1				1	(WW)	4 043 956
51L		29300.03.0 14	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,4 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,4			1				(WW)	
52		29300.20.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,5		1				1	(WW)	4 061 927
52L		29300.03.0 15	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,5			1				(WW)	
53		29300.04.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 2 TOGGLE LEVER SEL. STEP 2		1				1	(WW)	4 047 195
53L		29300.03.0 16	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,6 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,6			1				(WW)	
54		29300.21.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 2,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 2,5		1				1	(WW)	4 061 939
54L		29300.03.0 17	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,7 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,7			1				(WW)	
55		29300.05.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 3 TOGGLE LEVER SEL. STEP 3		1				1	(WW)	4 045 707
55L		29300.03.0 18	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,8 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,8			1				(WW)	
56		29300.06.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 3,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 3,5		1				1	(WW)	4 045 734
56L		29300.03.0 19	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,9 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,9			1				(WW)	
57		29300.07.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 4 TOGGLE LEVER SEL. STEP 4		1				1	(WW)	4 045 758
58		29300.22.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 4,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 4,5		1				1	(WW)	4 053 057
59		29300.08.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 5		1				1	(WW)	4 045 529
60		29300.23.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 5,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 5,5		1				1	(WW)	4 053 069
61		29300.09.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 6 TOGGLE LEVER SEL. STEP 6		1				1	(WW)	4 045 633
62		29300.24.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 7 TOGGLE LEVER SEL. STEP 7		1				1	(WW)	4 045 657
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3								

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.05.0204
		VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	

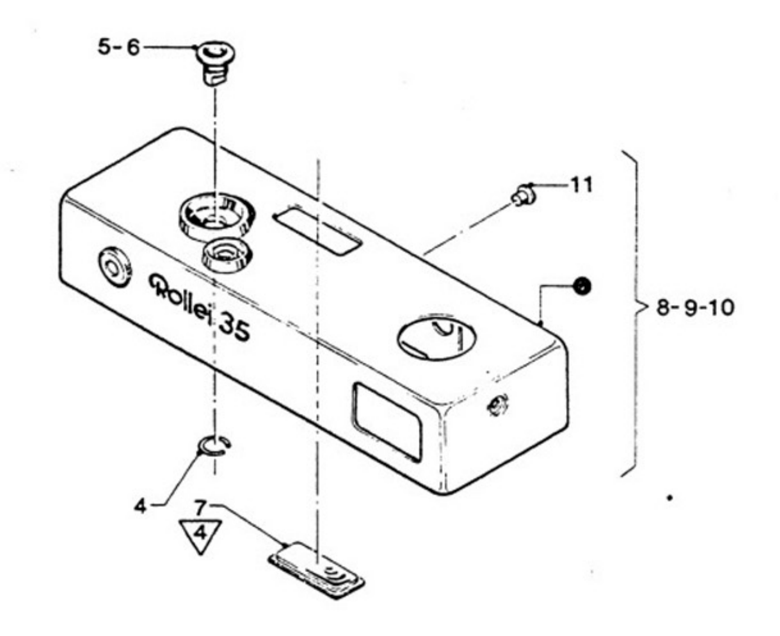


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei **Service**	**ERSATZTEILLISTE** **PARTSBOOK** **LISTE DE PIÈCES**	12-73	1.05.0204
		VERSCHLUSSPLATINE 19400.01.0	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3								
63		01507.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974	7 016 371 1913 30 205 261 00
63A		01507.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →	
64		19427.00.0	LICHTSCHACHT LIGHT TUNNEL	1							4 044 263 1913 30 205 072 00
65		19400.10.0 01	BLENDENWELLE 90° DIAPHRAGM PINION 90°		1				1		4 043 742 1913 10 205 037 00
65L		19400.10.0 02	BLENDENWELLE 85° 30' DIAPHRAGM PINION 85° 30'			1					
66		29367.00.0	BUCHSE 4,05 BUSHING 4,05		1	1			1	(WW)	7 016 751 1913 30 205 206 00
66L		29367.00.0 02	BUCHSE 3,85 BUSHING 3,85			1				(WW)	
67		19443.00.0	SEKTORENWELLE BLADE PINION		1				1		4 042 966 1913 30 205 209 01
67L		19443.01.0 02	SEKTORENWELLE BLADE PINION			1					
68		19456.00.0	TUBUS ★ TUBE		1	1			1	(WW)	4 044 542 1913 30 205 074 02 29.300.01.0-W004
68L		19456.00.0 02	TUBUS TUBE			1				(WW)	
69		29360.00.0	FILZSTREIFEN 1-1,20 FELT STRIP 1-1,20	1						(WW)	4 044 566
70		29361.00.0	FILZSTREIFEN 1,21-1,40 FELT STRIP 1,21-1,40	1						(WW)	4 044 578
71		19482.00.0	PAPIERSTREIFEN PAPER STRIP	–						(NB)	
72		01507.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974	7 016 371 1913 30 205 261 00
72A		01507.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						1974 →	
73		19455.00.0	FUEHRUNGSFLANSCH GUIDE FLANGE	1							4 044 581 1913 40 205 730 01
74		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974	
74A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →	
75		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1,5	1						→ 1974	4 043 894
75A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →	
76		19400.09.0	BLENDENSTELLSCHIEBER DIAPHRAGM SETTING SLIDER	1							1913 10 205 171 00 4 043 766
77		19400.02.0 01	GRUNDPLATTE BASE PLATE		1						1913 10 205 201 09 7 016 216
77L		19400.02.0 02	GRUNDPLATTE BASE PLATE			1			1		
78		20328.82.0	-ANSATZNIET SHOULDER RIVET	1						→ 1974	1913 40 205 736 01 4 043 781
78L		20328.00.0	-ANSATZNIET SHOULDER RIVET	1						1974 →	
79		19400.08.0	-RIEGEL LATCH	1							1913 20 205 734 00

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.06.0200
		KAPPE 19600.41.1	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

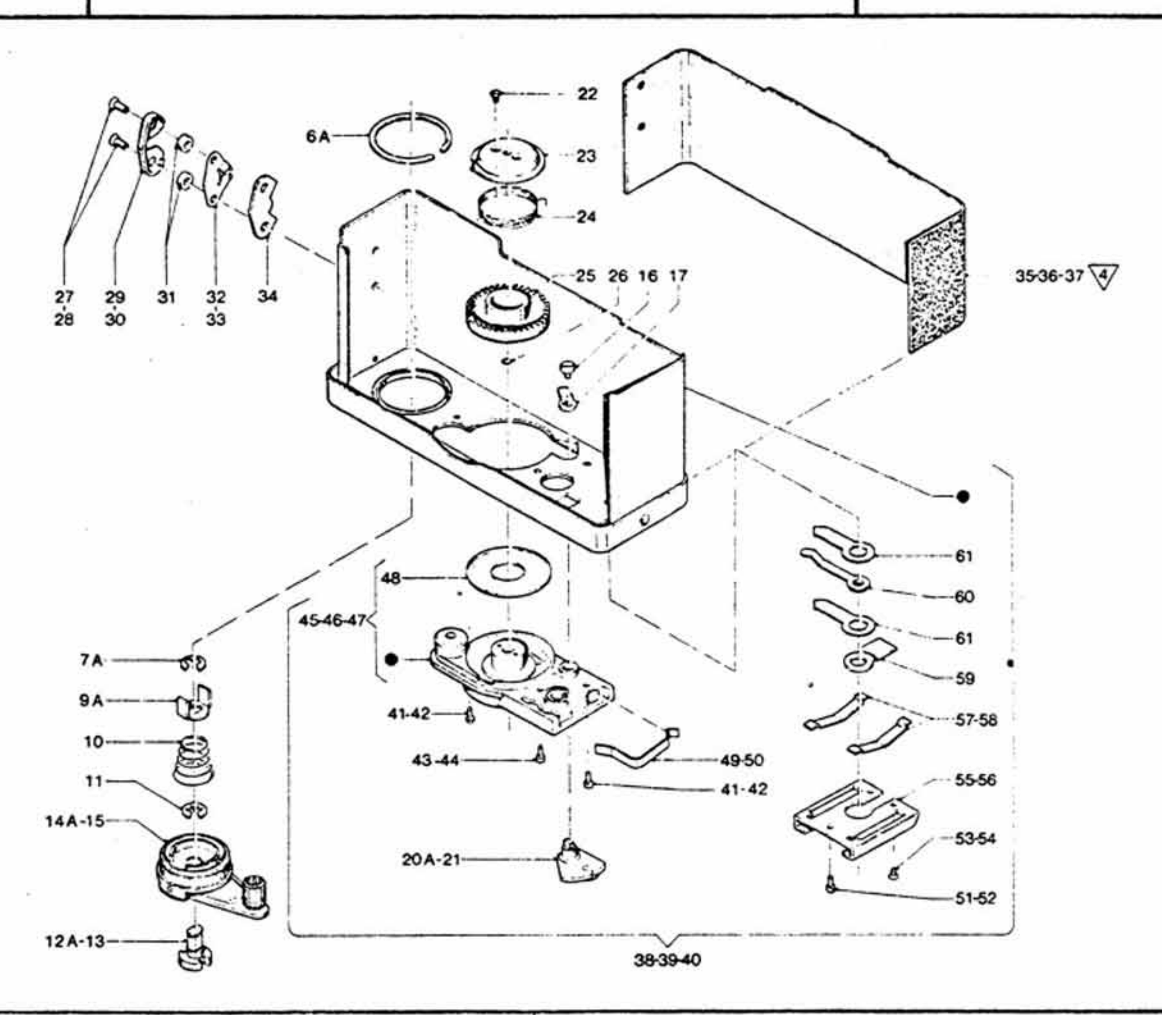
12-73 | 1.06.0200

KAPPE

19600.41.1

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1			19600.41.0 01	KAPPE VERCHROMT, KPL COVER CHROME, ASSY		-					→ 1971
1A			19600.41.1 01	KAPPE VERCHROMT, KPL COVER CHROME, ASSY		-					1971 →
2			19600.41.0 02	KAPPE SCHWARZ, KPL COVER BLACK, ASSY			-				→ 1971
2A			19600.41.1 02	KAPPE SCHWARZ, KPL COVER BLACK, ASSY			-		-		1971 →
3			19600.41.0 03	KAPPE VERGOLDET, KPL COVER GOLD, ASSY				-			→ 1972
3A			19600.41.1 03	KAPPE VERGOLDET, KPL COVER GOLD, ASSY				-			1972 →
4			19615.00.0	FEDERRING SPRING RING	1						
5			19614.00.0	AUSLÖSEKNOPF RELEASE BUTTON		1	1		1		
6			19674.00.0	AUSLÖSEKNOPF VERGOLDET RELEASE BUTTON GOLD				1			
7			19617.00.0	SICHTFENSTER WINDOW	1						
8	●		19600.02.1 01	KAPPE VERCHROMT COVER CHROME		1					1971 →
9	●		19600.02.1 02	KAPPE SCHWARZ COVER BLACK			1		1		1971 →
10	●		19600.02.1 03	KAPPE VERGOLDET COVER GOLD				1			1972 →
11			00882.00.0	-HALBRUNDNIET RIVET WITH BUTTON HEAD	1						

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0200
		RÜCKWAND 19800.41.2	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Federauge von Pos. 24 in Pos. 25 einhängen. Pos. 23 aufsetzen und ca. 1/2 Umdrehung vorspannen, dabei über den Anschlag von Pos. 25 heben. Zurückspringen und Lage der Pos. 25 prüfen.
   Beachte: Nach dem Zurückspringen muß das rote Dreieck von Pos. 25 im Fenster von Pos. 45 sichtbar sein. Zahlenstellung kann nur an der Kamera überprüft werden.

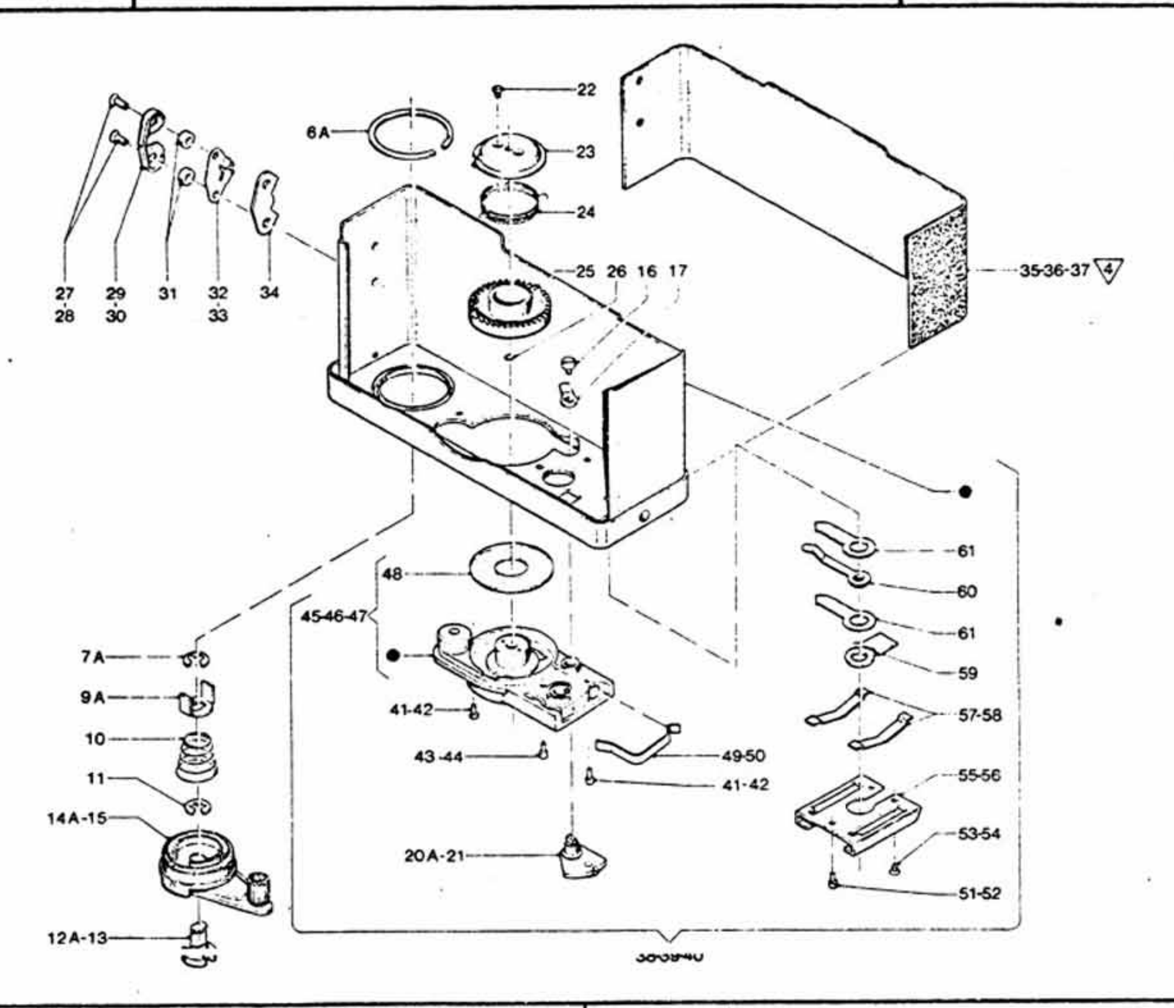
1. Engage spring eye of item 24 in item 25.
   Fit item 23 and tension bu approximately 1/2 turn, thus lifting over the stop of item 25. Allow to spring back and check position of item 25.
   Note: After springing back, the red triangle of item 25 must be visible in the window of item 45. Numerical setting can only be checked on the camera.

Rollei Service	**ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES**	12-73 · 1.09.0200 RÜCKWAND 19800.41.2

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIECES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	19800.41.1 01	RUECKWAND VERCHROMT. KPL BACK COVER CHROME. ASSY		–					→ 1968, DAFUER/FOR THAT POS 1A + POS 45B V. B1. 1,02.0201
1A		19800.41.2 01	RUECKWAND VERCHROMT. KPL BACK COVER CHROME. ASSY		–					1968 →
2	●	19800.41.1 02	RUECKWAND SCHWARZ. KPL BACK COVER BLACK. ASSY			–				→ 1968, DAFUER/FOR THAT POS 2A + POS 45B V. BL. 1.02.0201
2A		19800.41.2 02	RUECKWAND SCHWARZ. KPL BACK COVER BLACK. ASSY							1968 →
3		19800.41.2 03	RUECKWAND VERGOLDET. KPL BACK COVER GOLD. ASSY				–			
4		19800.41.2 07	RUECKWAND BRAUN. KPL BACK COVER BROWN. ASSY					–		
5		01092.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		4	4				→ 1967
6		19821.00.0	SCHEIBE WASHER		1	1				→ 1967
6A		10070.82.0	SICHERUNGSRING RING	1						1967 → 1974
6B		10070.94.0	SICHERUNGSRING RING	1						1974 →
7		01411.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		1	1				→ 1967
7A		01004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1						1967 → 1974
7B		10024.85.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1						1974 →
8		19823.00.0	FUEHRUNGSACHSE GUIDE SHAFT		1	1				→ 1967
9		19824.00.0	MITNEHMER COUPLING		1	1				→ 1967
9A		19824.00.1	MITNEHMER COUPLING	1						1967 →
10		19825.00.0	KEGELFEDER SPRING	1						
11		10004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1						1967 → 1974
11A		10024.85.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2.3 C-CLAMP 2.3	1						1974 →
12		19822.00.0	ACHSE SHAFT		1	1				→ 1967
12A		19822.00.1	ACHSE SHAFT		1	1		1		1967 →
13		19870.00.1	ACHSE VERGOLDET SHAFT GOLD				1			
14	X	19800.06.1	KURBEL MIT LAGER CRANK WITH BEARING		1	1				→ 1967
14A		19800.06.2 01	KURBEL MIT LAGER CRANK WITH BEARING		1	1		1		1967 →
15		19800.06.2 03	KURBEL M. LAGER GOLD CRANK W. BEARING GOLD				1			

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0201
		RÜCKWAND 19800.41.2	

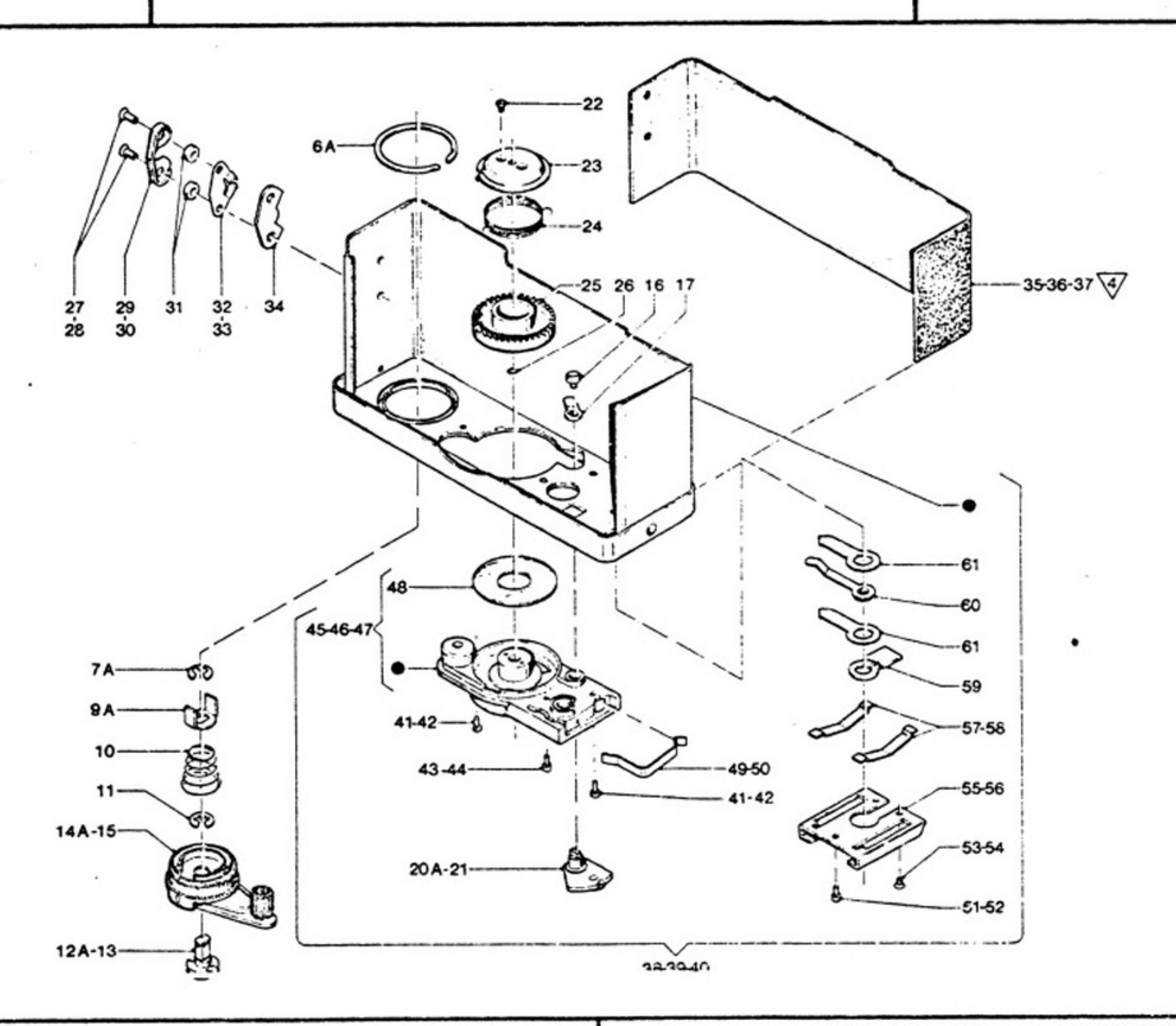


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.09.0201
		RÜCKWAND 19800.41.2	

POS. ITEM POS.	X R K ⊙	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
16		01357.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
16A		01357.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
17		19814.00.0	SEGMENT SEGMENT	1						
18		10267.00.0	SCHEIBE WASHER		1	1				→ 1968
19		10262.00.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER		2	2				→ 1968
20	X	19800.05.2	RIEGEL VERCHROMT LATCH CHROME		1	1				→ 1968
20A		19800.05.3 01	RIEGEL VERCHROMT LATCH CHROME		1	1		1		1968 →
21		19800.05.3 03	RIEGEL VERGOLDET LATCH GOLD				1			
22		01023.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						
23	X	19811.00.1	ANSCHLAGSCHEIBE STOP PLATE	1						
24		19810.00.0	TORSIONSFEDER TORSIONSPRING	1						
25		19800.04.0	ZEAHLSCHEIBE COUNTER DIAL	1						
26		19844.00.0	FEDERRING SPRING RING	1						
27	X	00870.84.1	SENKNIET RIVET		2	2		2		
28	X	00870.80.1	SENKNIET RIVET				2			
29		05096.00.1	RIEMENHALTER NECK STRAP HOLDER		1	1		1		29200.41.0-W004
30		19871.00.1	RIEMENHALTER GOLD NECK STRAP GOLD				1			29200.41.0-W004
31		10103.00.0	SCHEIBE WASHER	2						
32		05097.00.1	RASTFEDER DETENT SPRING		1	1		1		
33		19872.00.1	RASTFEDER VERGOLDET DETENT SPRING GOLD				1			
34		19842.00.0	DISTANZSCHEIBE SPACER	1						
35		19840.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING		1	1				
36		19873.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING				1			
37		19875.00.0	RUECKWANDFOLIE BACK COVERING					1		
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							

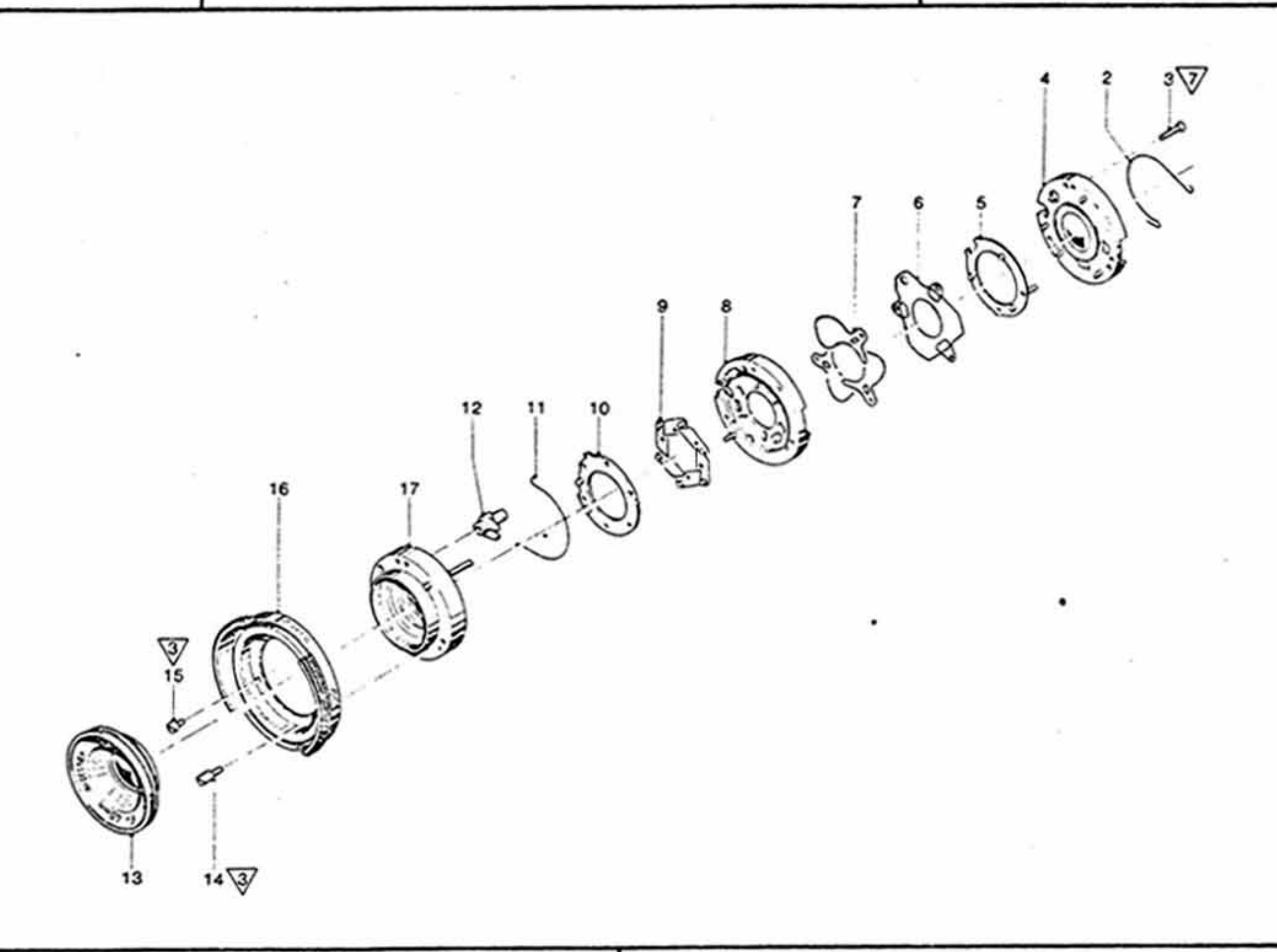
Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0202
		RÜCKWAND 19800.41.2	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK	12-73	1.09.0202
		RÜCKWAND 19800.41.2	

POS. ITEM	X R K ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
38	●	19800.01.3 01	RÜCKWAND VERCHROMT COVER CHROME		1					1968 ⟶
39	●	19800.01.3 02	RÜCKWAND SCHWARZ COVER BLACK			1		1		1968 ⟶
40	●	19800.01.3 03	RÜCKWAND VERGOLDET COVER GOLD				1			
41	K	00881.82.0	-ZYLINDERNIET RIVET		2	2		2		1968 ⟶
42	K	00881.80.0	-ZYLINDERNIET RIVET				2			
43	K	00887.82.0	-ZYLINDERNIET RIVET		1	1		1		1968 ⟶
44	K	00887.80.0	-ZYLINDERNIET RIVET				1			
45	K	19800.03.2 01	-ZAHLWERKLAGER FILM COUNTER BEARING		1					1968 ⟶
46	K	19800.03.2 02	-ZAHLWERKLAGER FILM COUNTER BEARING			1		1		1968 ⟶
47	K	19800.03.2 03	-ZAHLWERKLAGER FILM COUNTER BEARING				1			
48	K	19807.00.0	--SICHTSCHEIBE WINDOW	1						
49	K	19846.00.0	-BLATTFEDER LEAF SPRING		1	1		1		1968 ⟶
50	K	19869.00.0	-BLATTFEDER VERGOLDET LEAF SPRING GOLD				1			
51	K	00879.84.0	-ZYLINDERNIET RIVET		1	1		1		
52	K	00879.80.0	-ZYLINDERNIET RIVET				1			
53	K	00880.82.0	-SENKNIET RIVET		2	2		2		
54	K	[illegible]	-SENKNIET RIVET				2			
55		75291.00.0	-STECKSCHUH SHOE MOUNT		1	1		1		23.307 + 29200.41.0-W004 L-8259
56	K	19868.00.0	-STECKSCHUH VERGOLDET SHOE MOUNT GOLD				1			23.307 + 29200.41.0-W004 L-8259
57		06506.00.0	-STECKSCHUHFEDER ACCES. SHOE SPRING		2	2		2		
58	K	19865.00.0	-STECKSCHUHFEDER VERG. ACCES. SHOE SPRING GOLD				2			
59		19830.00.0	-GLEITSTÜCK GLIDE PIECE	1						
60		19800.080	-KONTAKTFEDER CONTACT SPRING		1	1		1		
60L		19800.08.0 03	-KONTAKTFEDER VERGOLDET CONTACT SPRING GOLD				1			
61		19831.00.0	-ISOLIERPLÄTTCHEN INSULATINE PLATE	2						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Pos. 7 gemäß Abbildung einlegen. Durch die Federkraft von Pos. 2 müssen die Sektoren ganz geschlossen werden.
   Beachte: Pos. 7 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.

2. Pos. 9 gemäß Abbildung einlegen. Durch die Federkraft von Pos. 11 müssen die Blenden-Lamellen geschlossen werden.
   Beachte: Pos. 9 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.

3. Funktion der Pos. 7 und Pos. 9 nach Montage der Objektivfassung prüfen.

4. Soll die Pos. 13 aus Pos. 17 herausgeschraubt werden, so sind folgende Punkte zu beachten:
   1. Stellring (Pos. 73 v. Bl. 1.02.0203) auf ∞ - Anschlag einstellen. Stellring sowie Entfernungsring (Pos. 74 v.Bl. 1.02.0203) dürfen nur in dieser Lage abgenommen werden.
   2. ∞ - Markierung an Pos. 13 zu Pos. 14 prüfen. Bei Bedarf: Lage von Pos. 13 kennzeichnen. Anschlagring (Pos. 75 v. Bl. 1.02.0203) abnehmen.
   3. Pos. 13 bis auf Anschlag eindrehen. Lage wieder zu Pos. 14 kennzeichnen.
      Wichtig zum Einsetzen der Pos. 13 in den richtigen Gewindegang von Pos. 17.

1. Insert item 7 as per illustration. The blades must be fully closed under the spring pressure of item 2.
   Note: Item 7 and its bearing points must be free from grease.

2. Insert item 9 as per illustration. As a result of the spring pressure of item 11, the diaphragm blades must be closed.
   Note: Item 9 and its bearing points must be free from grease.

3. Check function of item 7 and item 9 after assembly of the lens mount.

4. If item 13 is to be screwed out of item 17, the following points should be noted:
   1. Set selector ring (item 73, sheet 1.02.0203) to ∞ stop. Selector ring and focusing ring (item 74, sheet 1.02.0203) may only be removed in this position.
   2. Check ∞ mark on item 13 in relation to item 14. If necessary: mark position of item 13. Remove stop ring (item 75, sheet 1.02.0203).
   3. Screw in item 13 to its fullest extent. Mark position in relation to item 14 again.
      It is important to insert item 13 in the correct thread of item 17.

Rollei Service	ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES	12-73	1.12.0200
		OBJEKTIV 3,5/40 19300.41.0	

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE / QTY-TYPE / PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
1	●	19300.41.0 01	TESSAR 3,5/40 TESSAR 3,5/40		–						
1L	●	19300.41.0 02	XENAR 3,5/40 XENAR 3,5/40			–					
2		19309.00.0	SEKTORENSCHLIESSFEDER BLADE CLOSING SPRING	1							4 043 653 1913 30 205 249 00
3		01674.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		3					→ 1974	7 016 712 1913 30 205 087 00
3A		01674.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		3					1974 →	
3L		01674.82.0 02	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW			3					
4	●	19300.01.0 01	HINTERE FASSUNG M. LINSE 3 REAR MOUNTING W. LENS 3		1						
4L	●	19300.01.0 02	HINTERE FASSUNG M. LINSE 3 REAR MOUNTING W. LENS 3			1					
5		29400.03.0	SEKTORENRING 1,40 BLADE RING 1,40		1						4 043 602 1913 10 205 202 02
5L		29400.03.0 02	SEKTORENRING 1,20 BLADE RING 1,20			1					
6		19317.00.0	SEKTORENBEILAGE BLADE SHIM	1							4 043 689 1913 30 205 221 02
7		29416.00.0	SEKTOR 1,40 X 2,20 BLADE 1,40 X 2,20		3						4 043 614 1913 30 205 206 00
7L		29416.00.0 02	SEKTOR 1,20 X 2,0 BLADE 1,20 X 2,0			3					
8		19306.00.0	SEKTORENDECKEL BLADE COVER		1					→ 1973	4 043 626 1913 30 205 116 01
8A	X	19306.00.1	SEKTORENDECKEL BLADE COVER		1					1973 →	4 084 445
8L		19306.00.1 02	SEKTORENDECKEL BLADE COVER			1					
9		19300.03.0 01	LAMELLE DIAPHRAGM SEGMENT	6							4 043 638 1913 10 205 105 00
10		19300.04.0 01	LAMELLENRING DIAPHRAGM SEGMENT RING	1							4 043 641 1913 10 205 106 01
11		19307.00.0	BLENDENSCHLIESSFEDER DIAPHRAGM CLOSING SPRING		1						4 043 665 1913 30 205 170 01
11L		19307.00.0 02	BLENDENSCHLIESSFEDER DIAPHRAGM CLOSING SPRING			1					
12		19308.00.0	MITNEHMER ENGAGING PIECE		1						4 042 942 1913 30 205 193 02
12L		19308.00.0 02	MITNEHMER ENGAGING PIECE			1					
13	●	19300.08.0 01	LINSE 1, GEFASST LENS 1, MOUNTED	1							
13L	●	19300.08.0 02	LINSE 1,GEFASST LENS 1, MOUNTED			1					
14		01648.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974	7 016 709 1913 30 205 024 00
14A		01648.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →	
15		01507.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974	7 016 371 1913 30 205 261 00
15A		01507.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →	
16		19428.00.0	RAENDELRING KNURLED RING		1						4 044 275 1913 30 205 073 00
16L		19428.00.0 02	RAENDELRING KNURLED RING			1					
17	●	19300.05.0 01	VORDERE FASSUNG M. LINSE 2 FRONT MOUNTING W. LENS 2		1						
17L	●	19300.05.0 02	VORDERE FASSUNG M. LINSE 2 FRONT MOUNTING W. LENS 2			1					